

42小导管冲孔机

产品名称	42小导管冲孔机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	48888.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCKJ-80NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

随着我国经济实力的提升，国家对于各项基础建设工作十分重视，交通事业也在良好的社会形势下得到了长足的发展。各个地区的交通工程数量不断增加。由于各个地区的自然环境有较大区别，公路工程的建设的过程中，部分地区需要开挖隧道，才能优化交通条件，需要运用到相关隧道施工技术，喷锚支护施工技术则是其中重要的技术之一。该项技术能够对隧道有强化固定的作用，有效的提高地层的稳定性，保障施工安全。本文简单的结合某工程的情况介绍了喷锚支护施工技术在隧道工程中的应用，包括确定喷射混凝土原料的比例、喷射混凝土原料配合比、清理开挖面围岩、喷射混凝土、设置锚杆及配套材料、覆盖混凝土等，为隧道的施工人员提供一定的参考与借鉴。

42小导管冲孔机该机引进国外先进技术，采用4片打击模对工件打击成形，结构新颖、性能稳定、更换不同模具可完成锥缩、压花等生产要求。该机可采用自动进出料，大大提高了生产效率，减少劳动强度。小导管安设后，用塑胶泥封堵孔口，并喷射砼封闭工作面，喷射厚度10cm。采用注浆泵注浆，注浆管连接好后，将配制好的水泥浆液倒入注浆泵储浆筒内，水泥浆液浓度为1:1单液水泥浆，开动注浆泵，通过小导管向周边围岩压注水泥浆。注浆按照由低到高隔孔预注或群孔注浆的方法进行。单孔注浆时，首先以初压注浆，然后在终压下进行注浆并保持1~2min终压再卸荷，保证注浆量及扩散半径达到设计要求，达到超前加固的目的。注浆过程中，对浆液应不停搅动，避免沉淀分层，影响浆液浓度。

小导管冲孔机性能与优势：

- (一)、小导管打孔机小巧轻便、
- (二)、小导管打孔机力量大，管接头扣压一步到位。
- (三)、节电能：工作期间平均用电15度。

(四)、耐久：由于工艺设计科学先进液压部分，唯一重要的摩擦件，八瓣座为双斜面，工作时前后双锥面同时受压，既分解了摩擦系数，又等同的微量磨损，使该部位寿命增加于单斜面的4倍以上。

(五)、安全易操作：机器工艺决定不会顶前撞后的危险事故：按说明操作，生手从根开始即可做100%合格总成。

(六)、低噪音：本设备噪音很低，属于环保型设备。

数控小导管打孔机注浆施工应根据土质条件选择注浆法：在砂卵石地层中宜采用渗入注浆法；在砂层中宜采用劈裂注浆法；在粘土层中宜采用劈裂或电动硅化注浆法；在淤泥质软土层中宜采用高压喷射注浆法。

“专业资格，打造品牌”是汉越桥隧的经营目标，卓越的质量，信赖的价格是新乡市中隧机电设备有限公司的经营理念。竭诚欢迎国内外新老客户光临，指导，合作。共同发展，共铸辉煌！

42小导管冲孔机保养：

要与正常使用联系在一起。比如行程、压力都要设定的合理高效。液压机最主要的就是油的问题。

油温：不能过高与过低，超工作范围要有冷却或者加温。

清洁：定期清理过滤器。油中有杂质容易损坏密封件和动作失灵，甚至主缸会有划痕。保持设备周围环境的清洁，减少灰尘对设备的伤害。按规定时间换油，并定期检査油质，检査各接头处是否漏油。地基要好，不得震动。

42小导管冲孔机安装调试及售后服务承诺：

- (1) 卖方负责协助客户进行现场的设备及电器安装调试；
- (2) 卖方免费提供设备的操作说明及维护规程；
- (3) 合同签订之日起7日内,卖方向买方提供设备安装所需的水、气、电缆等安装材料的型号及数量；
- (4) 设备验收时,卖方负责提供设备的详细资料；
- (5) 设备到达现场后,接到买方通知3天内派人现场进行指导安装,5日内调试完毕进入试生产,买卖双方共

同协商制定详细的试生产方案,卖方跟踪调试至完全满足生产要求,试生产7日内达到预期目标,并签署验收报告;

(6) 卖方在设计调试时发现不妥,在保证满足技术协议要求的前提下,需要更改增加备件的,应及时通知需方并经需方认可后方能实施,因更改造成设备总价升高时,其升高部分卖方负担;

(7) 卖方长期提供免费咨询服务及设备的售后服务;