

腾毅预制u型槽模具质量好价格低

产品名称	腾毅预制u型槽模具质量好价格低
公司名称	保定市腾毅模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄乡南阎庄村
联系电话	17769050076

产品详情

腾毅模具制造有限公司\联系人：梁经理\手机：15100287000

公司地址：河北省保定市闫庄工业区

预制U型槽模具其实就是沟渠模具的一种称呼，外形为“U”，所以才叫U型槽。这种模具的加工方式其实很简单，生产预制U型槽模具，混凝土U型槽钢模具，高铁U型槽模具，铁路U型槽模具，路基梯形排水沟模具，混凝土隔离带模具，高铁防护栅栏模具，高铁路基护坡模具等各种塑料模具和钢模具。预制U型槽模具属于小型钢模具的一种，该模具在制作上都是采用钢板折弯焊接加工，而根据模具的大小选择的钢板厚度以及规格都不同。预制U型槽模具介绍只有完全按照图纸内容审查的钢模具。

其实就是沟渠模具的一种称呼，外形为“U”，所以才叫U型槽。这种模具的加工方式其实很简单，生产预制U型槽模具，混凝土U型槽钢模具，高铁U型槽模具，铁路U型槽模具，路基梯形排水沟模具，混凝土在双块式轨枕生产中贯穿整个生产线,是双块式轨枕生产中最基础也是最重要的工装,目前双块式轨枕模具生产的双块式轨枕主要采用承轨台部位采用冲压成型的模具,该模具在轨枕混凝土浇筑施工后U型凹槽处水泥浆堆积较多,导致清理工作量大、模具容易变形、占用时间较长、施工成本高等问题。鉴于现有技术存在的问题,设计出一种“双块式轨枕导流式模具”,在模具U型槽部位设置导流板和泄浆孔,达到解决上述问题的目的,文章对其结构形式进行了详细介绍,对其优点及效益进行了探讨,对以后的双块式模具制造具有一定的参考价值。

预制U型槽模具通过现场试验,深入了解蒸养温度对轨枕混凝土芯部温度的影响,绘制了温度控制曲线,确定了蒸汽养护工艺。养护时的蒸汽温度对混凝土的强度发展和芯部温度高低至关重要,所以确定一个合理的蒸汽养护温度,即可最大限度周转模型、加快生产,又可避免轨枕混凝土温度裂纹,提升轨枕合格率。