

美国杜邦PA66 聚酰胺杜邦代理商

产品名称	美国杜邦PA66 聚酰胺杜邦代理商
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	.25/KG
规格参数	美国杜邦:美国杜邦 70G33HSLA:杜邦塑料报价 美国:杜邦PA66总代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

产品详情

美国杜邦PA66,POM,PBT,PPA,LCP,PET,TPE,TPEE, 货源充足,品种齐全,价格合理,量大从优,原厂原包,当天订货当天发货。我公司可以开16%增值税发票,提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO,ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等) ..

PA66美国杜邦101L

级别:注塑级 特性:改进机器进料和脱模特性 用途:用于机械零件、消费用品等

PA66美国杜邦103HSL

级别:特殊级 用途:适合耐热性好的制品

PA66美国杜邦408HS

级别:注塑级 特性:良好的热稳定性

PA66美国杜邦408L

级别:特殊级 用途:适合超高抗冲击性的工程制品

PA66美国杜邦74G33J

熔点:259

80G33HS1-L

PA66杜邦80G33HS1-L 熔点：257

PA66美国杜邦FR10

级别：注塑级 特性：UL94 V-0等级

PA66美国杜邦FR15

级别：注塑级 特性：UL94 V-0等级

PA66美国杜邦FR50

级别：注塑级 特性：UL94 V-0等级

FR7025V0F

PA66杜邦FR7025V0F 熔点：264

FR7026V0F

PA66杜邦FR7026V0F

注塑模工艺条件 干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。 熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。 模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。 注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。 注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

代理商优势: 证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订单当天发货。

代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等

所销售地区服务范围广阔（北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、大连、上海、江苏、浙江、宁波、安徽、福建、厦门、江西、山东、青岛、河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳、重庆、四川、贵州、陕西、甘肃、青海、宁夏、武汉、广州等等）中国各地均可送货上门或自提。