台化PP K9017

产品名称	台化PP K9017
公司名称	东莞市轩阳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	台化PP:台化PP K9017:K9017 台湾:台湾
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场塑达路34-35号（注册地址）
联系电话	13925832020

产品详情

轩阳塑胶原料有限公司为您提供台化PP K9017。现货供应PP/RC5056/高光联系电话-13925832020，高光高透高刚容器制品原料。

台化PP K9017原料描述：PP为丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。有等规物、无规物和间规物三种构型，工业产品以等规物为主要成分。聚丙烯也包括丙烯与少量乙烯的共聚物在内。通常为半透明无色固体，无臭无毒。由于结构规整而高度结晶化，故熔点高达167°C,耐热，制品可用蒸汽消毒是其突出优点。密度0.90g/cm3,是最轻的通用塑料。耐腐蚀，抗张强度30mpa，强度、刚性和透明性都比聚乙烯好。缺点是耐低温冲击性差，较易老化，但可分别通过改性和添加-剂予以克服。 台化PP K9017成型工艺:聚丙烯纤维的成形通常采用熔融纺丝法（见熔体纺丝）。螺杆挤压机可以是立式的或卧式的。纺制长丝和短纤维的较新工艺是短程纺，取消了纺丝甬道，使螺杆纺丝机到卷取装置可在同一层厂房内进行。成纤聚丙烯的分子量较高,熔体粘度也高，所以熔体的流动性差,弹性形变大。如果纺丝温度太低，则会在喷丝孔处产生明显的孔口胀大和熔体破裂现象，使初生纤维表面呈锯齿形、波纹形，甚至生成螺旋丝。通常纺丝时的熔体温度比熔点要高100°C左右，即在270°C左右纺丝。如在聚丙烯树脂中加入少量添加剂，如氮氧稳定自由基化合物等或采用与聚酯共混纺丝的方法,可适当降低纺丝温度,改善熔体的流变性能。为减少孔口胀大和避免熔体破裂，通常选用较大的喷丝孔孔径(0.5～0.8毫米)和适当增加喷丝孔的长径比。等规聚丙烯的玻璃化温度较低(-18°C左右),结晶能力较强，要使初生纤维保持一定的取向度和结晶度，则须加强和严格控制挤出丝条的冷却成形条件。 台化PP K9017发展趋势:随着人们生活水平不断提高，必然带来在文化、-、食品、医疗、材料、居室装饰等各个方面不同变化的要求与提高，市场中很多物品越来越多地使用透明材料。因此，开发透明pp专用料是一个很好的发展趋势，尤其需要透明性高、流动性好，成型快的pp专用料，以便设计加工-们喜爱的pp制品。透明pp比普通pp、pvc、pet、ps更具特色，有更多优点和开发前景。近几年，国外透明pp市场增长很快，如韩国lg将透明pp作为pet替代品推向市场；德国某些公司用透明pp替代pvc；美国透明pp制品的增长速度高出普通pp制品7%~9%；日本近几年pp成核透明剂的年用量约为2000t，若以添加量0.25%推算，日本透明pp料的年产量可达80万t以上。据日本理化株式会社介绍，日本透明pp专用料用于微波炊具及家具两方面的消费量-。预计，2005年国外市场对透明pp专用料需求量约为500万~550万t。目前国内透明pp专用料与国外差距较大，透明pp树脂及其制品的生产、应用仍有待加强。

PP塑料用于汽车工业具有较强的竞争力，但台化PP K9017因其模量和耐热性较低，冲击强度较差，因此不能直接用作汽车配件，轿车中使用的均为改性pp产品，其耐热性可由80°C提高到145°C~150°C，并能承受高温750~1000h后不老化，不龟裂。据报道，日本丰田公司推出的新一代具有高取向结晶性的聚丙烯hehcpp产品，可以作为汽车仪表板、保险杠，比以tpo为原料生产的同类产品成本降低30%，改性pp用作汽车配件具有十分广阔的开发前景。2003年，我国汽车产量为440多万辆，已位居世界第四，同比增长36.6%。据 美国esm werwide报道：“ 2008年 中国汽车产量将超过600万辆，2015将超过日本，跃居世界第二位 ”。汽车工业的发展离不开汽车塑料化的进程，目前我国工程塑料的自给率不足16%。据中国工程塑料协会预测，2005年我国工程塑料需求增长率为15%，2010年约为10%，需求量将从2000年的44万t增长到2010年的140万t。我国汽车制造业对工程塑料需求量增长迅速，到2010年总用量将达到94万t（以塑料用量占汽车重量的5%~10%计）。