

山东LNG储罐厂家,山东LNG储罐生产厂家

产品名称	山东LNG储罐厂家,山东LNG储罐生产厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

LNG储罐厂家

LNG储罐厂家

LNG储罐的定能特点

- 1.安全高效运转：选用“组合、安全体系阀”运用两组安全阀一起作业，在安全阀定时校验时可封闭一侧，另一侧持续作业，保证储罐的安全运转。
- 2.规划与制作强：技能力量雄厚，设备先进，具有完善的质量管理体系，在国内同行业中处于优秀地位。
- 3.功能安稳牢靠：液态LNG储罐具有功能安稳、操作保护便当、发动时间短、运转平稳等长处，产品热销全国。

LNG储罐压力不能低于1.4MPa作业，LNG储罐液体在低于0.7MPa时会构成干冰，一旦构成干冰，储罐就很麻烦了，里边LNG储罐液体凝结成冰，将很难处理。

所说的是LNG储罐在运用过程中压力不断下降，为了避免不断下降压力，如今需要添加一套LNG储罐子增压体系，此体系构成有两个有些；

绝热材料选用热态下的珠光砂充填夹层并抽真空，夹层封结后真空度规范为：

有用容积：小于等于10m³真空度 2Pa，大于10m³小于等于50m³真空度 3Pa，大于50m³小于等于100m³真空度 5Pa，以精湛的技能，共同的填充技术，质量保证许诺，以到达好的绝热作用。

为了维持低温情况,储罐有必要装备制冷机,当温度上升时,敞开制冷机,使LNG储罐内温度下降到规划温度。在储罐上装备有压力表,一起为了便利用户运用,储罐上还装配了一台主动指示液面、称重计量的存量。

液体LNG储罐

液态LNG储罐和液态液氧液态的物理性质不一样,一般液态LNG储罐的储罐温度在-20 ,而液氧则为-186 ,两者相同点是都是保温储罐,包括PU保温或者双层真空绝热保温.但是LNG储罐的储罐内胆材料要求不如液氧储罐的高,毕竟温度没有液氧低.再一个就是设计压力,LNG储罐槽车的设计压力一般为2.0-2.5Mp,而液氧槽车一般为0.8-1.6Mp.

根据GB18442《低温绝热压力容器》6.3.2.1的规定“有效容积不得超过几何容积的95%”,所以充装系数都在0.95以下,现在大部分低温压力容器生产厂家取的都在0.9到0.95之间,您也可以这么选,充装系数越低,气相空间越大,相对而言稍微安全点,但要达到固定的有效容积,几何容积就会做的越大,材料消耗稍微多一点点。

LNG储罐会爆炸吗?

前段时间有客户反映说,在LNG储罐使用过程中,压力越来越低,原来储罐内压力一直维持在2.2MPa,但是随着LNG储罐的使用越来越多是怎么回事呢?这么大的压力,是否会引起LNG储罐的爆炸呢?

我们都知道,LNG储罐压力低于1.4MPa是不能工作的,LNG储罐液体在低于0.7MPa时会形成干冰,一旦形成干冰,储罐就很麻烦了,里面LNG储罐液体凝结成冰,将很难解决。

对于用户多叙述的是LNG储罐在使用过程中压力不断降低,为了防止不断降低压力,有两种解决途径。

检查LNG储罐找出原因

- 1、检查平衡阀的液相和气相管路是否通畅。
- 2、新进一车液体注入,看看压力是否增加。
- 3、低温液体泵工作时,是否正常,来测定储罐内部是否有冰隔现象。
- 4、查看压力表是否正常
- 5、如果上述方法无效,可以在使用完液体,空罐后排空压力,并用热氮气进行吹扫罐体内部,切忌不能用空气吹扫,因为空气含水量大。会存留储罐内部,并凝结成冰。

使用LNG储罐子增压系统,包括以下部分:

- 1、自增压器;可以采用空温式汽化器,汽化量30立方的就可以。
- 2、增压阀;在增压器气体出口安装一个增压阀。
- 3、压力表
- 4、安全阀

衔接方式是:由进液管路或许出液管路衔接一根管,衔接至外置的增压器,再依次衔接以上的部件,终的安全阀以后的出气管,也叫回气管,衔接至储罐的放空管上面,这么就能处理压力不够的问题。