

# 中小型胡麻榨油机 一机多用一次榨净 光华厂家直销

产品名称	中小型胡麻榨油机 一机多用一次榨净 光华厂家直销
公司名称	河南能达动力机械制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	品牌:光华 型号:100型 处理量:150-230kg/h
公司地址	河南省巩义市孝义街道白沙路2号
联系电话	03711234567 15515682622

## 产品详情

影响中小型胡麻榨油机油品质的因素有哪些？

入榨料坯的灰渣含量高，料坯中粉尘多，蒸炒时易于焦糊。

榨膛温度高，压榨时间长。

影响亚麻籽榨油机出油率的因素有哪些？

原料清洁度不够，有砂子、杂质进入榨膛。原料含油率低，对原料进行精选。

螺旋轴或出饼口不光滑，影响进料、出饼，可用砂轮打磨，也可将谷壳等磨擦系数大的物料掺入饼中，加适当的水，开机，慢慢地喂料压榨，将出饼口磨光。

螺旋轴转速太高或太低，应调整转速至符合规定为止。

螺旋轴磨光，应更换零件。

油渣饼太厚或太薄，调节油渣饼厚度。

原料加热过高或过低，对原料降温或加热至合适温度。

这都是要大家注意的一些问题，在操作榨油机时仔细观察榨油机的工作情况是很必要的。

螺旋榨油机轴承损坏与解决的方法：

## 一、操作不当导致轴承损坏

解决方法是：开始榨油时慢慢给料，当有油压榨出来后，再慢慢调整缩小出饼间隙，适当减小饼厚，当机体较热时可渐渐增大给料量，用手触摸机体很热时，即可正常榨油，要防止开榨时就大量给料，突增负荷。

出饼间隙调好后，应将锁紧螺母紧固，防止榨螺松动造成出饼厚度改变。

进料时，防止石子或金属物混入油料中进入榨膛，以免损害机体造成人身事故

压榨过程中，出饼厚度应当根据油料种类的不同和油料水分含量多少而异，一般压榨花生、大豆，出饼间隙在0.3-1.0mm范围内，不要为了提高出油率，盲目减少出饼间隙，加大轴承负荷。

## 二、调整不当造成轴承损坏

螺旋榨油机有传动部件、调整部件、压榨部件及机架、进料斗等零部件组成，当维修时，如果不慎改变了调整螺母的位置，就会引起组合机架定位的改变，造成榨螺两端轴承不同心，即给安装带来困难，又增加了榨螺两端轴承的负荷，从而加速轴承的损坏，用户在维修时，一定要精心反复调试，恢复螺旋榨油机组合机架的准确定位，只有这样，才能解决轴承经常损坏的问题。