

# 光华牌自动榨油机 一机多用一次榨净 省工省时

产品名称	光华牌自动榨油机 一机多用一次榨净 省工省时
公司名称	河南能达动力机械制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	品牌:光华 型号:100型 处理量:150-230kg/h
公司地址	河南省巩义市孝义街道白沙路2号
联系电话	03711234567 15515682622

## 产品详情

销往江西赣州菜籽榨油机，是目前应用较多的一种压榨制油设备。它具有连续化处理量大、动态压榨时间短、出油率高、劳动强度低等优点。主要部分是榨膛，榨膛是同榨笼和在榨笼内旋转的螺旋轴组成的。它的工作过程是利用螺旋轴螺旋导程的缩小或根圆直径逐渐的增大，使榨油机榨膛空间体积不断缩小而产生压榨作用;榨出的油脂从榨笼缝隙中挤压流出，同时将残渣压成屑状饼片，从榨油机榨轴末端不断排出。压榨取油概括地说可分为三个阶段即进料（预压）段、主要榨（出油）段、成饼（重压沥油）段。

多功能菜籽榨油机压榨的方法：

可采用冷榨和热榨两种方法，冷榨时将菜籽直接压榨，但需要2-3遍压榨才能榨净，热榨时需先将菜籽烘炒，待菜籽的仁变成金黄色时入机压榨，这里说明一下：菜籽仁呈白色，表明炒的太轻，菜籽仁若呈深黄表明炒的太老，会严重影响出油率，并会产生漏渣现象，油呈糊状，饼不成形，处理方法是加入少量的水搅拌均匀再入榨，炒好的菜籽要趁热榨，不宜存放。

螺旋榨油机加工制油时压榨温度有什么要求？

压榨过程的温度对压榨工艺效果产生重要影响，压榨过程的温度主要依靠由蒸锅所供给熟坯的温度来维持，同时榨料在榨膛内受到推进和挤压时各部件之间产生强烈的摩擦发热作用，以及榨料粒子之间的摩擦发热作用，都会使压榨过程的温度升高，当然榨机机体的散热也产生热损失，但摩擦发热量往往大大超过了榨机的热损失量，结果造成压榨温度超出正常要求的范围。

为了保证压榨效果，必需控制榨膛温度的升高，在压榨过程中对榨膛进行适当的降温和冷却，常用的降温冷却方法有：用榨出的油冷却后喷淋榨笼的外表面，冷油温度以60~70 为宜；采用轴心钻孔的榨轴，将冷水通入榨螺轴的轴心进行冷却，但轴心钻深孔的加工制作比较麻烦，且冷却操作不当，产生的激冷作用还可能引起榨轴的断裂事故；采用带夹层的榨笼壳，将冷水通入榨笼壳中进行冷却；同时

采用榨轴和榨笼的水冷，但榨笼和榨轴的水冷方法使得榨机结构复杂化，故较少采用。

河南能达动力机械制造有限公司是光华牌榨油机生产厂家，专业生产多功能螺旋榨油机，目前公司所生产的榨油机有热榨机、冷榨机、冷热两用榨油机，也同时生产食用油加工配套设备炒籽机、滤油机、上料机等，我公司始终坚持保障产品质量，服务好每一位用户的原则，欢迎广大用户来电咨询15515682622！也可来我公司考察，现场试机，购买更放心！