

无缝钢管中厚壁切割下料

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 无缝钢管中厚壁切割下料 |
| 公司名称 | 山东鼎鸿钢铁有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 聊城开发区大东钢管市场嫩江路 |
| 联系电话 | 0635-8884864 18865123599 |

产品详情

产品介绍20#无缝钢管材质为20#钢，强度比15号钢稍高，很少淬火，无回火脆性。冷变形塑性高、一般供弯曲、压延、弯边和锤拱等加工，20#无缝钢管电弧焊和接触焊的焊接性能好，气焊时厚度小，外形要求严格或形状复杂的制件上易发生裂纹。切削加工性冷拔或正火状态较退火状态好、一般用于制造受力不大而韧性要求高的。20#无缝钢管的材料为：优质碳素结构钢产品属性gb8162-2008gb/t8163-2008gb3087-2008gb9948-2006gb5310-2008强度比15号钢稍高，很少淬火，无回火脆性。冷变形塑性高、一般供弯曲、压延、弯边和锤拱等加工，电弧焊和接触焊的焊接性能好，气焊时厚度小，外形要求严格或形状复杂的制件上易发生裂纹。切削加工性冷拔或正火状态较退火状态好、一般用于制造受力不大而韧性要求高的。主要用途 化学成份：碳 c：0.17~0.24 硅 si：0.17~0.37 锰 mn：0.35~0.65 硫 s：0.035 磷 p：0.035 铬 cr：0.25 镍 ni：0.25 铜 cu：0.25 力学性能：抗拉强度 b (mpa)：410(42) 屈服强度 s (mpa)：245(25) 伸长率 5 (%)：25 断面收缩率 (%)：5，硬度：未热处理，156hb，试样尺寸：试样尺寸25mm 热处理规范及金相组织：热处理规范：正火,910，空冷。金相组织：铁素体+珠光体。其他说明热轧（挤压无缝钢管）：圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 坯管 矫直 质检壁厚 水压试验（或探伤） 标记 入库。冷拔（轧）无缝钢管：圆圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 质检壁厚 水压试验（探伤） 标记 入库。