

三工序下料机有什么特点 双工序下料机有什么特点

产品名称	三工序下料机有什么特点 双工序下料机有什么特点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序下料机有什么特点 双工序下料机有什么特点15621867710

橱柜衣柜全自动数控开料机下料机的优势：

- 1、橱柜衣柜全自动数控开料机下料机提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2、橱柜衣柜全自动数控开料机下料机节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。
- 3、橱柜衣柜全自动数控开料机下料机降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，工人工资高，技术工人难管理。

三工序下料机有什么特点 双工序下料机有什么特点15621867710

性能优势：

1. 优化开料、打垂直孔一气呵成，工序无间断，实现效率产出大化。
2. 省人工，更安全、高效
3. 机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
4. 该产品采用大功率高效主轴、斜齿轮结构与高效减速机性能稳定。

5. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

6. 床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。

三工序下料机有什么特点 双工序下料机有什么特点15621867710

性能特点：

1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。

7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；