

南康市家具烤漆房标准喷烤漆房工业烤漆设备

产品名称	南康市家具烤漆房标准喷烤漆房工业烤漆设备
公司名称	邹平县宝利丰涂装设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	外形尺寸 (mm) :定做 材质:岩棉板 产地:山东
公司地址	山东省滨州市邹平县明集镇孙李辛村
联系电话	0543-4586059 13954361575

产品详情

南康市家具烤漆房标准喷烤漆房工业烤漆设备

家具喷漆烤漆房简称家具烤漆房，主要应用于家具行业的喷漆和烤漆作业。

工作原理：

1. 喷漆时，空气经初效过滤棉过滤进入喷漆房，再经顶部高效过滤棉过滤。房内空气流速不低于0.3m/s为宜，使多余的漆雾顺利排出房外。
2. 烤漆时，温度设定适当，打开烤漆开关并定时。温度达到设定温度烤灯关闭，低于设定温度烤灯重新开启，到定时时间烤灯全部关闭，此时显示的温度为房内温度，烤漆结束。

喷漆房原理及结构：整个喷烤房为拼装式结构,房体采用子母插式保温喷塑墙板，密封、保温性能好，铝合金包边大门，门中央装有观察窗，可随时观察房内动态；房体侧面装有工作门，方便工作人员进出，优质不锈钢热交换器，换热效率高，使用寿命长；选用进口过滤棉、低噪音高风量风机，确保喷漆效果的完美性。喷漆房为工件喷涂提供：(1)洁净的工作环境；(2)充分收集漆雾。

喷漆房的配置按工件大小、形状、重量及生产纲领可有多种方式：有开式、闭式之分；有连续式、间歇式之分；有工件自转或固定之分；有单侧喷涂及双侧喷涂之分。近年又发展出油帘喷漆室、下喷漆房等。结构上应包括：送风过滤系统、工件吊挂（输送、自转）装置、水帘系统、水洗系统、排风系统、水槽、照明装置及室体。

漆雾回收的原理：漆雾回收可分成二个部分：一是喷涂工件时，漆雾与水帘碰撞混合，水帘会溶入部分漆雾落入水槽；二是未溶入水帘的漆雾经水帘板底部缝隙进入水洗室，与雾化喷嘴喷出的水雾充分混合，气水分离沉降后流入水槽。在水槽中定期加入漆雾凝聚剂形成漆渣。

南康市家具烤漆房标准喷烤漆房工业烤漆设备