

圆盘换刀木工加工中心 橱柜衣柜数控开料机

产品名称	圆盘换刀木工加工中心 橱柜衣柜数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

圆盘换刀木工加工中心 橱柜衣柜数控开料机15621867710

数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异型，

以往的推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，而且不能切割异型，效率低下。而法兴数控研发的数控开料机配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，

开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3，降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4，开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，

工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。

圆盘换刀木工加工中心 橱柜衣柜数控开料机15621867710

诺承数控专业数控开料机为解决以上问题采用以下几种解决方案

- 1、诺承数控开料机所有的精密部件全部采用进口的五轴联动的金属加工中心加工完成，从而保证机器精度控制在2mm以内
- 2、提高装配精度、全部安排从业3年以上的机械工程师装配，装配过程精密量具检测
- 3、台湾原装进口导轨、耐磨损斜齿齿条
- 4、标配伺服电机、速度快、运行稳定、精度高
- 5、标配日本新宝或法国摩多利减速机、扭度大精度高

可选配自动上下料、辅助上下料功能