

郑州碰焊机，新乡气动碰焊机，洛阳工频碰焊机

产品名称	郑州碰焊机，新乡气动碰焊机，洛阳工频碰焊机
公司名称	郑州豪精机电有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	品牌:豪精 型号:SMD-40 产地:郑州
公司地址	新郑市辛店镇蓝天新城12号楼1单元3楼301室（注册地址）
联系电话	0371-57193656 15824811353

产品详情

焊接原理

电阻焊(resistance welding machine)是将被焊工件压紧于两电极之间，并施以电流，利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法。

排焊机隶属于其中的点焊，分为C型单头排焊机，C型多头排焊机及龙门式多头排焊机。由于焊接电极为方块电极，且上下电极为平面接触，能一次焊接多点或一排而得名，此类机器一般不可移动，只能移动工件进行焊接。特殊规格可以订制。

排焊机特点

上电极采用气缸加压，压力调整方便、准确；钢筋网片

一次可均匀的完成多个焊点的焊接；

可任意调整加压头的下降和上升速度，缓和了对工件的加压冲击、也减少噪音；

二次导体采用上部绝缘方式，绝缘性能稳定、可靠；

主回路采用大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定、可靠性强；

操作由脚踏开关控制，具有较高的生产率，劳动强度低；适用金属网片、网罩的焊接。

性能及特点

1. 整机关键部分采用进口器件，如：电磁气阀、气缸、可控硅均采用进口或国产名厂部件,控制箱为单片机微电脑集成化设计制造。
2. 机器为箱型结构，刚性好，气动加压，压力可调，传动部分灵活可靠。
3. 主电路采用SCR控制，电流连续可调，并且具有网压波动补偿功能。
- 4.

控制器设有：预压、预热缓升、焊接、保压，休止时间程序控制、电流、单点焊和连续焊选择开关。 5.
主变压器为环氧树脂浇注。变压器次级与SCR、电极一同通水冷却。 6.
可焊材料：碳钢、低合金钢、不锈钢、镀层钢、铝、铜、铜合金等。