

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家 |
| 公司名称 | 景美科技股份有限公司 |
| 价格 | 60.00/件 |
| 规格参数 | 工作压力:35MPa、70MPa 工作温度:-29 ~+80 材质:高强度合金钢 |
| 公司地址 | 河北省衡水市景县温城乡孙温城村（温城开发区） |
| 联系电话 | 03187763550 18731881030 |

产品详情

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家专业生产高压由壬，高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家生产的高压由壬畅销中外，欢迎来电咨询选购高压由壬

高压由壬特点：

- 1 牢靠的密封功能，所有的锤击由壬都具有牢靠的耐压密封功能，其密封功能与压力和应用规模而有所不同。
- 2 快速上紧、下卸翼形螺母的设计工具有无需特别东西就可快速上紧、下卸的特点。
- 3 可互换的零部件、相同尺寸、压力额定值的零部件之间可互换。这种可互换性保证零部件易于与频繁上紧、下卸的公、母接头相配。
- 4 高精度数控机床加工出的球面接头及进口专用刀具加工出TBG螺纹，是高压密封的可靠保证。
- 5 两头为TBG内螺纹连接、两端联接方式也可按用户需要设计、如EUETBG内螺纹联接、法兰式联接、焊接式联接等。

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家

高压由壬用途：

用于水泥车、压裂车、各种管汇、管线及其它高压设备，是输送油、水、压裂液及混合液体的重要配件。本产品采用优质合金钢经铸造和精加工制成，具有优良的机械性能、密封性能和不同压力等级，是油田钻采作业的理想配件。

高压由壬工作温度-29 ~+80

高压由壬压力等级有35MPa、70MPa系列，规格型号有FIG602、FIG1002、FIG1003、FIG1502、FIG2002、FIG2202系列为了便于识别，不同压力等级的由壬都有不同的颜色标识，并在翼形螺母上有明显的规格连接形式和压力等级标记。

高压由壬连接形式有：螺纹式、焊接式、防硫化氢气体三种类型。高压由壬类型：100型 200型 206型 207型 211型 300型 400型 402型 600型 602型1002型 1003型 1502型 2002型 2202型
固控系统快速衔接总成（气胎由壬）伸缩式钢由壬

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家

高压由壬注意事项：

- 1、高压由壬安装时应避免处于紧状况而应有一定的长度余量。即使高低压由壬两端没有相对运动之处，也要保持高低由壬松弛，当高低压由壬受压时，会产生长度和直径的变化，因此张紧高低压由壬在压力作用下会产生膨胀，导致强度降低。
- 2、安装过程中应防止高低压由壬扭曲。当高低压由壬遭到轻微扭转时，就可能使其强度降低可松脱接头。
- 3、高低压由壬装置时不要与其他软管或配管触摸，以免磨损决裂。在高低压由壬必须交叉或工作可能与机械表面发生摩擦的地方，必须采用高低压由壬夹或绷簧等保护装置，避免高低由壬外层受到损伤。

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家

连接方法：

1、接头与软管的连接

首先在软管接头外螺纹上缠绕一层密封带，并缠绕均匀。在安装由壬公头时应先将压紧螺母套住管接头外螺纹，在将公头扭在软管接头外螺纹上。

2、由壬公母头连接

将母头里的密封圈放好，用锤击打压紧螺母三爪（顺时针方向旋紧，逆时针为旋松）。

3、由壬公母头与软管等部件的焊接连接

焊接方式一般采用对焊，焊接时焊条材质宜选用与由壬材料相近焊条，并将采用公母头轴心线与要与之连接的部件轴心线对正，如遇怕热零件应做好降温工作或事先将怕热零件取出以免焊接出现的热量传导损坏管线或密封圈等不耐热零件。焊接完后宜采用空冷气降低焊接部位应力以免出现裂纹等焊接缺陷。

高压由壬厂家A韶关高压由壬厂家A高压由壬生产厂家

