

臭氧制氧一体机养殖 水体增氧消毒 高密度工厂化

产品名称	臭氧制氧一体机养殖 水体增氧消毒 高密度工厂化
公司名称	广州市裕鑫环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区凌塘村百花岭十二号大院八区二号
联系电话	18620468171

产品详情

纯氧增氧的气源选择参考：

纯氧增氧初始投资：氧气瓶 < 液氧罐 < 制氧机；

纯氧增氧运行成本：氧气瓶 > 液氧罐 > 制氧机；

长期运行首选:

制氧机 液氧罐 氧气瓶；

是由于长期运行制氧机投资+电耗的综合运行成本低于使用液氧罐或氧气瓶；

运行管理易难:

制氧机 氧气瓶 液氧罐。

制氧机运行管理只是适时监测一下压力流量与纯度都由仪器仪表可完成，除非制氧机损坏或分子筛失效（那是制造厂家的工作），日常没有太多的维护管理工作。

氧气瓶或液氧罐都是压力容器，安全检查要求高，管理操作要严格，尤其氧气瓶更换频率高，换气瓶注意安全操作。运行管理中加倍小心。

一般来讲使用产气量越大的制氧机，产出单位气量的功耗就越低，也就是讲的规模效益。选购时要综合考虑。制氧效率也受制氧机厂家选择压缩机性能不同的影响。

制氧机与氧气罐的比较：

1,氧气罐：40升*200压力=8000升（标准大气压氧气）价格30元/罐

2，20升/分钟制氧机*60分钟*24小时=28800升（标准大气压氧气）

用电价格1.4千瓦*0.7元每度电*24小时=23元

结论：

1,制氧机产量是氧气罐的5倍，可以灵活调节，可以配置足够推动气石或纳米曝气盘的压力

2,价格制氧机前期投资大，每台8600元，使用方便，一天用电量23元，氧气罐一罐30元，是制氧机价格的5倍，购买不方便！

10升/分钟的制氧机适合应用在水体20-100方水体（根据养殖密度而定）

大塘养殖投料区，小型循环水，流水养殖进水处，车载活鲜运输等。

10升/分钟的制氧机大概可以供高密度养殖每立方水在20-30公斤的鱼左右。

大塘养殖用制氧机增加纯氧使用方法参考：

1、如果大塘养殖空气增氧不能满足溶氧需求，最好需用制氧机在投料区添加纯氧，因为投料区抢食一般情况肯定是缺氧的。选用一台10升每分钟的制氧机带4块纳米曝气盘（长度35CM,宽度11.5CM），放置在水车前1-1.5米处，距离池底保有一定距离，防止泥垢堵塞纳米曝气盘，根据客户提供使用经验，效果很好！

2、对于一般客户都有增氧机，国外客户买回去制氧机还有把氧气出口放在增氧机进风口把空气和纯氧混合在一起添加，虽然纯氧被稀释，但是也可以提高溶氧。对于水体温度要求高的，长时间的罗茨风机增氧同时也可带走水中的热量。

3、在养殖过程中有部分换水，可以在换水储蓄池中添加纯氧，水深1.5-2米为益，水太浅溶氧效果不好，这种添加方式相对上述两种效果应该是最好的。

30升/分钟的制氧机性价比更高，内部分四组模块，任意调节，不像市场上普通设备一开机就需要最大功率。如果输送氧的距离远，分区域使用的客户配合一个溶氧装置使用更佳，压力更加恒定，氧气装置满后制氧机自动停止工作。

高密度循环水的用的氧气量比较大，如果像需求90升/分钟或者120升/分钟的纯氧，一般建议购买3台或4台30升/分钟制氧机。不建议买大的，一是因为大的坏了以后，氧气量不足的时候这个风险很大。还有一个更重要是原因是大的制氧机功率大，使用成本昂贵。

4、总之：需氧量跟密度、水体温度，养殖品种、养殖结构等很多因素有关系。利用溶解氧检测仪（在线或者便捷式）检测出养殖品种的需氧量，不需要饱和增氧，可以实时控制和节约氧气的成本。

水对于鱼就像是空气对人一样重要，其实这两者是同样性质的，都是氧气。水中溶氧低了，鱼就来各种病了。氧气充足的话，亚硝酸盐没有危害，氨氮也不会高，蓝藻也不会涨，产量自然就上去了，尤其个头长到一定时快要供给市场的时候氧气不足风险最大。制氧机原料就是空气，有电就能工作，开机就能

制氧，制氧机一度电就能产生一公斤纯氧，链接纳米曝气盘或者用气水混合的方式（氧气锥）添加即可，使用方便，维护方便。