

四工序衣柜开料机 双工位四头数控下料机价格

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 四工序衣柜开料机 双工位四头数控下料机价格 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

四工序衣柜开料机哪家好 双工位四头数控下料机价格15621867710

产品性能：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

四工序衣柜开料机哪家好 双工位四头数控下料机价格15621867710

产品优势：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，节约人力成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

机器特点：

1.自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。

2、板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上。

3、刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。

4、功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

5、人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

6、采用大功率意大利进口自动换刀主轴，日本进口伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。

7、采用加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

8、智能自动注油系统，维护简单省心。

9、自动贴码，确保打包-出库-安装准确无误。