

# 平板炉，拣灰炉

产品名称	平板炉，拣灰炉
公司名称	漯河市鑫泰环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	漯河市建业39号公馆
联系电话	13837527528

## 产品详情

燃油式火化炉产品分类介绍1 火化机分类方法较多，现分别叙述如下：（1）按火化机所用燃料分，可分为三种：A.燃煤式火化机，以煤为燃料，是一种落后的火化机。70年代就已不再生产。这种火化机污染严重，不符合文明火化要求，多分布在老、少、边、穷地区。B.燃油式火化机，以轻柴油为燃料，是一种普及面很广的火化机，约占我国火化机总数的80%。这种火化机比较安全可靠，使用效果也较好，且不受地域条件限制。常用的轻柴油为0#—20#轻柴油。柴油的硫含量为0.2%，应属于固定燃烧设备（机动车除外）的清洁能源范围，燃料不会造成过大的环境污染。C.燃气式火化机，主要以城市煤气、天然气、液化石油气为燃料。这种火化机只能适用于大、中城市或气体燃料丰富地区，目前我国使用较少。这种火化机工作环境好，对环境污染较小。但使用时要特别注意燃气泄露，以免造成爆炸或其他安全事故。（2）按火化机炉膛结构的不同分为三种：A.架空炉式火化机（俗称架铁炉），这种火化机工作时，尸体在炉膛内的炉条上架空焚烧。其优点是架空燃烧可以节省燃料，缩短焚烧时间。其缺点是如果操作不规范，容易造成混骨灰，不符合文明火化要求，已停止使用。如沈阳82-B火化机即是。B.平板炉式火化机（俗称平板炉），这种火化机炉膛底部是带有两条突筋的耐火材料平板预制板制件。它使用寿命长，便于更换维修，与架空炉式火化机相比不易混骨灰，但燃料消耗大。如江西YQ系列火化机多数是这一种。C.台车式火化机，这种火化机最大的特点是可以实现一车一炉一具尸，不会混骨灰。但其热损失大，燃料消耗多，价格也较高。（3）按火化机的燃烧方式可分为三种：A.一次燃烧式火化机，这种火化机只有一个燃烧室，即主炉膛。尸体焚化过程中产生的烟尘和有毒有害物质，直接通过烟道和烟囱排入大气中。由于燃烧不充分，排放的烟气对大气造成较大的污染。B.再燃式火化机，这种火化机有两个燃烧室，即主燃室和再燃室。主燃室（主炉膛）是尸体焚化的场所，而再燃室的作用是燃烧烟气。这种方法可以使有毒有害物质燃烧得比较充分，从而达到减轻对大气污染的效果。目前我国多用这种火化机。这与危险废物焚烧炉的要求是相同的，应是发展方向。C.多燃式火化机，这种火化机有两个以上燃烧室，即主燃室、再燃室和三燃室等。多燃式火化机和再燃室火化机相比，烟气在炉内滞留时间更长、燃烧更充分，如果在配用除尘、除臭设备，可以达到无公害化排放，这是较为理想的，但其造价相当昂贵。目前日本开始使用这种火化机，我国目前仅有少数大中城市的殡仪馆使用这种火化机。（4）按火化机排烟方式分为：A.上排烟式火化机，即烟气是从火化机主炉膛内向上，经再燃室金属管道和烟囱排入大气中。这种火化机如日本东博火化机、美国奥尔（ALL）火化机即是。其优点是烟道检修较为方便，且为地下水位高而不易修筑地下烟道的地区提供了方便。但是这种火化机金属管道造价高，能源消耗大。B.下排烟式火化机，即烟气是从火化机主炉膛内向下，经再燃室地下烟道和烟囱排入大气中。我国目前使用的火化机多数是这种形式。其特点是地下烟道施工费用低，烟气在烟道内滞留时间较长。C.侧排烟火化机，即水平烟道在火化机主炉膛的侧面，烟气经水平烟道再到垂直烟道后排入大气。这类火化机整体

布局欠佳，现已很少采用。（5）按火化机的档次分为三种：A.低档火化炉，凡是一次燃烧，又没有烟气处理设备的火化机都属于这一档次。其结构简单，维修方便，造价低，但文明程度低，对环境污染严重，是今后逐步改善的对象。B.中档火化机，这一档次的火化机设有再燃室（或两台火化机共用一个再燃室）。二次燃烧室排出的烟气经烟道和引射式矮烟囱排放大气中。这种火化机污染物的排放达到国家三级或二级标准，烟囱口基本没有黑烟。C.高档火化机，高档火化机现有两种形式，设有多次燃烧并有烟气后处理设备的高档火化机和电脑控制全自动不带烟气处理设备的高档火化机。前者有主燃室、再燃室（和三燃室），使尸体在焚化过程中产生的有毒、有害、有味气体得到充分的燃烧、并配有烟气换热器、除尘器和除臭器等烟气后处理设备，使污染物的排放达到国家一级标准，排烟黑度接近林格曼0级。基本上达到无公害排放。但这种火化机体积庞大，价格昂贵；后者利用电脑实行焚化全过程的自动化控制，也没有再燃室，尽可能使燃烧的各个阶段处于最佳状态。这种火化机的污染物排放可以达到国家二级标准，没有明显的黑烟和异味。这种火化机小巧美观，对环境污染少，但其电脑控制部分价格高，有些电气控制元件靠进口，因而维修困难。尽管火化机的类别五花八门，但是基本结构都大同小异，一般来说，我国普遍使用的燃油式火化机均包含炉体、风油系统、电控系统、排放系统和进尸系统