

el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件

产品名称	el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件
公司名称	上海勇控自动化设备有限公司
价格	111.00/个
规格参数	品牌:BECKHOFF 型号:el1502 产地:德国
公司地址	上海市青浦区五库浜路201号13幢二层A区218室
联系电话	15988242149

产品详情

el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件

BECKHOFF 备件 KL1002

BECKHOFF 模块 EL5101

BECKHOFF 处理器模块 CX1020-0012

BECKHOFF PLC/串行通信SSI两通道 EL5002

BECKHOFF 备件 CU8850-0000

BECKHOFF 总线终端 KL9010

BECKHOFF 电缆 Motorleitung AX2000 5.0M ZK4000-2111-2050

BECKHOFF 伺服电机 AM3033-1E400-0000

BECKHOFF 光纤总线接口卡 FC2001

BECKHOFF 备件 KL1408

BECKHOFF 备品 KL4034

BECKHOFF ETHERCAT耦合器 EK1100

BECKHOFF 控制器 CX5020-0111

BECKHOFF 工控机 C6930-0030

BECKHOFF 模块 KL2622

BECKHOFF 备件 KL2488

BECKHOFF 控制面板 CP7832 1175 0010(IHSE K455-1W DVX PS/2)

BECKHOFF 数字量输入模块 BEC.EL2008

BECKHOFF 电源 CX1100-0014

BECKHOFF 备件 EL1502

BECKHOFF 备件 KL4002

BECKHOFF 伺服电机 AM3033-1E400-0000

BECKHOFF 通讯模块 CX5010-0121 serial No. 3530

BECKHOFF 硬盘阵列卡 ICP Vortex GDT8114RZ SCSI Raid Controller

BECKHOFF 模块 EL5101

BECKHOFF 模块 FM3332-B310-0000

BECKHOFF 备件 KL2134

BECKHOFF 备件 KL2408

BECKHOFF 通讯卡 FC3120-0000

BECKHOFF 通訊模組 KL9050

BECKHOFF 倍福模块 KL1408

BECKHOFF 专用总线端盖 EL9011

BECKHOFF PLC模块 M2510.003

BECKHOFF 以太网接线端子 EP6002-0002

BECKHOFF 模块 KL9020

BECKHOFF CPU模块 CX1020-0111+CX1100-0004

BECKHOFF 总线耦合 BK3110-228159

BECKHOFF 模块 KL2134

BECKHOFF 数字量输入终端 EL1904

在首次合作中，Beckhoff 成功实现了软件项目实施工作。Frank W ü rthner 说道：“由于我们采用了 Beckhoff 开放式技术，我们才能够更好地利用我们全面的液压技术并能够非常灵活地对用户需求做出响应。例如，我们可以自由选择总线系统，没有任何限制。考虑到我们所使用的驱动技术，我们决定采用 SERCOS。” el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件 Helmut Sproll 指出，毫无疑问，EtherCAT 必将受到青睐，因为它能够提供比 SERCOS 快很多的传输速度。控制系统 | 控制柜 PC C6140 | 控制面板型 CP7832-0001，带按钮扩展件 C9900-E768 | SERCOS PCI 现场总线接口卡 FC7501 或 FC7502 | TwinCAT NC PTP、TwinCAT PLC “液压定位”功能库 | 根据具体应用定制的用户界面 | Windows XP I/O 系统 | SERCOS 总线耦合器 BK7520 | 各种总线端子模块 el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件 第 3 页 共 3 页 三根加工轴由上位 Beckhoff 控制系统控制，同时，该系统还负责处理用于工件进给和卸载的 PLC 功能以及夹紧功能。该系统平台由 Beckhoff 控制柜 PC C6140（操作系统为 Windows XP，带 SERCOS 主站接口卡）和用于集成 I/O 级和伺服驱动器的“经济增强型”总线耦合器 BK7520 构成。其它系统组件有 TwinCAT NC PTP 定位软件、TwinCAT PLC 液压定位功能库以及控制面板 CP7832 上的 NC 接口。用户界面通过一个触摸屏显示和控制，包括实际的 CNC 设备控制、PLC 应用、用于质量控制目的的机床轧制力监控和驱动器的输出测量。和设备控制系统相似，该系统也是以专业的行业技术为基础，el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件通过 RWT 与 Beckhoff 的紧密合作开发而成的。Helmut Sproll 高兴地说道：“我们的合作非常愉快。通过与 Beckhoff 的通力协作，我们能够充分利用重要的协同效应，我们也很高兴能够得到 Beckhoff 的宝贵建议和技术支持。软件控制的优势所在 Helmut Sproll 深信，使用纯软件控制的决定已经获得了回报：“Beckhoff 基于 PC 的自动化技术具有高度灵活性、一个通用的用户界面、始终如一的实施质量以及集成式远程维护和诊断功能 el1502倍福数字量端子模块原装倍福卡件。”据 Frank W ü rthner 说，TwinCAT NC PTP 轴定位软件和液压功能库的可升级性为我们带来了更大的收益。“我们认为，柔性和集成式自动化解决方案的优势 90% 能够通过机械设计来说明，而 10% 则需要在具体的应用中得到证实。由于该软件中 TwinCAT NC PTP 的功能综合而又全面 - 例如轴定位轴定位（设定值生成、位置控制）、带 NC 接口的集成软 PLC、用于调试的操作软件和通过各种总线与轴连接的 I/O 接口 - 它完全能够取代传统的定位模块和 NC 控制器