

建筑专用冷挤压套筒A献县A建筑专用冷挤压套筒厂家

产品名称	建筑专用冷挤压套筒A献县A建筑专用冷挤压套筒厂家
公司名称	永年区万畅紧固件制造有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:意佳源 型号:12-40 产地:献县
公司地址	永年区临洺关镇裴坡庄村东北
联系电话	0310-6792678 13932028966

产品详情

冷挤压套筒的施工条件是所有钢筋连接方式中要求最小的，也是施工最便捷，最简化，最能保证连接质量的连接方法。便捷、简化，是因为在冷挤压套筒套进钢筋的同时。施工员就可以直接对冷挤压套筒进行挤压施工，不需要提前进行预制加工，施工时间短，保证了操作的紧迫性的需要。在施工中，有的施工员需要高处作业，冷挤压套筒完全可以满足这些现场施工要求。在施工前，可以在助力车中焊入一根钢筋，做一个简易吊杆，这样不但便于施工员对冷挤压套筒的高处作业，而且降低了施工员的操作负荷，不用身体承受挤压钳的重量。最能保证质量，是因为在冷挤压套筒的连接施工中，不用担心施工员的技术不达标或者施工员的粗心与怠工。每个冷挤压套筒的表面都有相应的挤压标志，这保证了操作要求的必要性，施工员必须按照标志进行冷挤压施工操作，而且达到一定压力值，电机自动停止运动，保证冷挤压套筒挤压连接质量的同时，也避免了施工员因为施工期间不熟悉施工手册而造成压力值过大泵体压裂的风险，此种自动停止安全阀是我公司基于施工中长时间的现场操作而进行的必要改进，达到质量过硬的指标的同时，也要满足客户的各种要求之外的市场需求。

1试验速率的节制 由于在接头的单向拉伸强度实验规范中并没有专门指出试验速率如何节制，但它对实验结果会产生影响，很明显不能参照钢筋焊接接头实验方法，我们施用的是GB/T228-2002《金属质料室温检测方法》中涉及测定拉伸强度的划定：如实验不包孕屈就强度或划定强度的测定，平行长度的应变速率不该超过0.008/S，如果试验机无力测量或节制应变速率，直至屈就完成，应接纳等效于下表划定的应力速率的试验机夹头分离速率 钢筋等强剥肋滚压直螺纹连接技能可连接直径 16-40mm的（近期又扩展到直径12-50mm）HRB335、HRB400级钢筋在任意方向和位置的同、异径连接，并且还可应用于要求充实发挥钢筋强度和对接头延性要求高以及委顿性要求高的混凝土布局中如机场、桥梁、地道、电视塔、核电站、水力发电等为了确保该技能在工程中的应尽效用，鼎力大举发展该项技能，以获得更好的社会效益和经济效益，作为一位检测人员，需要按照规范规范的要求，科学公道的进行检测工作

2?等强剥肋滚压直螺纹连接技能的特点??

该接头的工艺是先将钢筋端部的横肋和纵肋进行剥切处理后，使钢筋滚丝前的柱体直径达到统一尺寸，然后再进行螺纹滚压成型，连接时，只需用普通施工板子将直螺纹套筒连接在钢筋加工后的端头上，即

可完成钢筋的对接其基本道理是利用了金属质料范性变形后冷作硬化，金属内部仍保持原金属的性能，因而使钢筋接头与母材达到等强，它不仅接头强度高、质量不变可靠，施工速度快，接头综合成本低，并且丝头制作简单，工人施工方便与其它钢筋机械连接接头比拟，具备如下特点：??

(1) 与套筒挤压连接接头比拟，接头性能与挤压接头相当，但套筒耗钢量少，仅为挤压套筒重量的30~40%，且劳动强度低、连接速度快，钢筋连接接头成本降低??

(2) 与锥螺纹套筒连接接头比拟，套筒重量相近，但连接强度高，质量容易保证，且扭矩值的巨细对接头影响小，给现场施工带来方便??

(3) 与墩粗直螺纹连接接头比拟，操作工序少，设备投入费用少，钢筋连接附加成本低，对钢筋延性要求低

3 检测依据 由于此项技能尚在推广应用阶段，虽然施工技能已经一天一天地走向成熟，但还未形成专门的专业规程，我们在进行连接接头的检测时，有的钢筋连接施工企业会提供相关人员承认的企业规范，我们可将企业规范与JGJ107-2003《钢筋机械连接通用技能规程》配套施用，它的前提是企业规范从命行业规范，我市某办公楼目前施用的就是武汉中三钢筋连接工程有限公司的连接接头，此公司拟定了符合JGJ107-2003划定的企业规范Q/TZ05-2003，我们在检测的时候，可依据此企业规范和通用规程共同评定

4 检验规则 接头的检验分为型式检验、工艺检验和施工现场检验 型式检验的首要效用是确定接头性能等级，另有当质料、工艺、规格进行改动和质量监督部门提出专门要求时也需要进行型式检验钢筋连接工程起头前及施工过程中，应对每批进场钢筋进行接头工艺检验，这是非常重要的，但是现在往往得不到重视，首要缘故原由是扩大了连接工程施工单位提供的型式检验陈诉的效用，往往只要有了型式检验陈诉就万事大吉，或者将工艺检验和现场检验混为一谈，合二为一，工艺检验是检验技能提供单位所确定的工艺参数是否与本工程中的进场钢筋相顺应，发现工艺检验不合格，可实时调解工艺参数，这样可提高实际工程中抽样试件的合格率，减少在工程应用后再发现问题酿成的经济丧失现场检验是由检验部门在施工现场进行的抽样检验，需在设置设备摆设单位或监理单位的见证下取样，一般只进行外观质量检验和抗拉强度试验，现场施工时不需要进行型式检验，但要求技能提供单位提供有效的型式检验陈诉复印件，必要时可向其索要型式检验陈诉的原件进行核查或向型式检验的检测单位进行核实，以防造假

5 取样 型式检验取样：对每种型式、级别、规格、质料、工艺的钢筋机械连接接头，不该少于9个，其中单向拉伸试件不该少于三个，高应力反复拉压试件不该少于三个，大变形反复拉压试件不该少于三个同时应另取3根钢筋试件做抗拉强度试验全部试件应在统一根钢筋上截取 接头工艺检验应对每批进场钢筋进行取样检验：每种规格钢筋的接头试件不该少于3根；钢筋母材抗拉强度试件不该少于3根，且应取自接头试件的统一根钢筋 接头的现场检验按验收批进行统一施工前提下的统一批质料的同等级、同规格接头，以500个为一个验收批进行，不足500个也应作为一个验收批，每一批中RBND截取三个试件，按设计要求的接头性能做单向拉伸试验当持续10个验收批均一次抽样合格时，表明其施工质量处于优良且不变的状态，检验批接头数目可扩大一倍，按不大于1000个接头为一批，以减少检验工作量

6 试验要求 以下的实验仅只指的是单向拉伸试验 质料弹性模量 $E(N/mm^2)$ 应力速率 $(N/mm^2) ?s^{-1}$
最小最大 < 150 000 2 20 150 000 6 60