

432芯ODF光纤配线柜参数功能详解

产品名称	432芯ODF光纤配线柜参数功能详解
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

432芯ODF光纤配线柜参数功能详解

432芯ODF光纤配线架生产厂家、432芯ODF光纤配线架价格、432芯ODF光纤配线架规格、432芯ODF光纤配线架【宁波远捷通信批发】432芯ODF配线架、432芯光纤配线柜、432芯光纤配线架、432芯ODF光纤配线柜、432芯ODF光纤配线架

型号：144芯、288芯、432芯、576芯、720芯

材质：冷轧板、不锈钢

规格：2600*840*400、2600*840*300、2200*800*400、2200*600*300、2000*800*400、2000*600*300

使用区：移动 联通 铁通 电信 FTTH FTTB FTTX FTTP

宁波远捷通信设备有限公司专业为电信、移动、联通、铁通、广电供应配套产品，

产品结构：ODF单元箱由外壳、支撑架、集纤盘、固定装置及光纤接头保护组成：1、外壳：外壳方便开启，便于安装。2、支撑架：内部结构的主体，用于内部结构的支撑；3、集纤盘：用于有顺序地存放光纤接头（及其保护件）和余留光纤，可余留光纤的长度不小于1.6m，余留光纤盘放的曲率半径不小于32mm。并有为重新接续提供容易识别纤号的标记和方便操作的空间；4、固定装置：用于光缆护套固定、光缆加强构件固定和配线尾纤固定。5、光纤接头的保护采用热收缩保护管。ODF配线架性能：采用完全封闭结构，可防尘、防鼠；模块化设计，可上下进缆，接地固定可靠；机架采用优质钢板，整体静电喷塑，美观大方耐用；机架顶部、底部均开有进缆孔。光缆固定、开剥装置可灵活安装，既可满足上走缆方式要求，又可满足下走缆方式要求；机架外型美观，结构紧凑，容量大，密度高，适用于带状光缆和普通光缆；合理的绕线走线结构，使走线非常清晰简洁，路线非常方便；单元体门板可翻转拆卸，以及整个面板正面可以90度摇开，方便光纤的安装维护；安装好的适配器倾斜角为40度，避免弧光直射入眼，同时可以保证光纤曲率半径不小于40mm；机架具备安全可靠的接地保护装置。技术指标：符合TIA/EIA、ANSI、GB/T3047.2标准

机架高压防护接地装置与机架间绝缘电阻 $2 \times 10^4 M / 500V(DC)$

机架高压防护接地装置与机架间耐电压 $3000V(DC)$, 1min不击穿、无飞弧。工作环境 :

工作温度 : $-5 \sim +40$ 相对湿度 : $85\%(+30)$)

大气压力 : $70 \sim 106Kpa$ 光电性能光纤连接器 (含适配器和尾纤) 光纤连接器损耗 $0.5dB$ (包括插入、互换和重复损耗) ; 插入损耗 $0.2dB$; 回波损耗FC/PC、FC/SPC、SC、ST $48dB$; FC/UPC $52dB$

; FC/APC $60dB$; 插拔耐久性寿命 > 1000 次。3适用性能标称工作波长 : $850nm$ 、 $1310nm$ 、 $1550nm$ 。4

高压防护接地5地线的截面积应大于 $6mm^2$ 。6机架高压防护接地装置与机架间绝缘,电阻不小于 $1000M / 500V$ (直流电)。7机架高压防护接地装置与机架间耐压不小于 $3000V$ (直流电) /1min ; 不击穿,无飞弧。8

功能具有对光缆进行保护、固定、终接以及对光纤进行保护、预留、连接、调度等功能。ODF架外形尺寸、容量GPX44-A03型机架外形尺寸、容量 : 外形尺寸 (高 \times 宽 \times 深) (mm)

大容量 (芯) $2600 \times 840 \times 300$ $8642200 \times 840 \times 300$ $7202000 \times 840 \times 300$ 648三、结构及其功能整机组成如图1所示,主要由机架、终端框、光纤熔配框等组成。机架水平方向、高度方向安装孔距尺寸符合IEC 297的规定。1机架机架由左、右立柱、架顶、架底及连接件等组成。机架是整机的支撑和各功能部分的装载体。

架顶上方的弯角件可与机房连接。架底与地面用膨胀螺钉安装。左立柱的前面是绕线区,可盘绕富余跳纤,理顺后的跳纤可从架顶或架底的出连接至光设备。左立柱的后面也可提供大量光缆的固定、终端。

2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。

。2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。

。2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。

。2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。

。2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。

。2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。

。2终端框光缆终端框如图2,其作用为固定、终接和保护光缆并完成光缆的接地保护。本终端框适用各种光缆(包括普通光缆、带状光缆及混合光缆),用户订购时须指明。3光纤熔配模块光纤熔配模块集熔接、配线功能于一体,单个模块可完成12根光纤的熔配功能,6个熔配模块组成一个熔配框。用户可根据需要选择熔配框及熔配模块的数量。如图3所示。在熔配模块后部完成光纤的固定、连接、保护和盘绕,实现光纤的终接。熔配模块的前部有适配器卡座,光纤在此实现活动连接,并可进行光纤的调线。四、机架的机房安装架底和架顶为机房安装部位。架顶有弯角,可与机房安装架连接。底部用膨胀螺钉固定于地面。五、光缆、光纤的引进和走线 光缆在绕线架顶部或底部引入,在终端框内固定、接地,用专用剥线工具剥去松套管,随即从尾部套上韧性较好的扁管,直至两管重叠约 $10mm$,接头处用热缩套管保护。将带有扁管的裸纤从机架右侧引入熔配模块(带状光缆须加装分纤盒,裸纤套上护管后嵌入分纤盒如图2),裸纤在熔配模块与单芯缆熔接,把熔接头卡在塑料槽内,余长盘绕。从熔接模块出来的单芯缆与适配器的里面一端活动连接。适配器的外端与调线尾纤活动连接,调线尾纤由适配器出发,经左立柱绕线区预留盘绕后经架顶或架底进入光设备。走线如图5所示。 光缆弯曲半径不小于 $15D$,其中 D 为光缆直径。单芯光缆及裸纤弯曲半径大于 $37.5mm$ 。六、光缆的高压防护接地光缆金属加强芯剪去余长后,穿过加强芯座锁定,加强芯座通过汇流条连接,汇流条与机房地连接。