

三工序开料机生产线双工位和自动上下料那个好

产品名称	三工序开料机生产线双工位和自动上下料那个好
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序开料机生产线双工位和自动上下料那个好15621867710

- 1、效率极高：6KW双主轴电机同时运作，5+4排钻包，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。
- 2、传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分。
- 3、雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。
- 4、运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 5、智能控制：采用进口伺服系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。
- 6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

三工序开料机生产线双工位和自动上下料那个好15621867710

性能特点：

- 1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛涵盖镗铣、排钻、切割、侧铣、锯切等。
- 2、床身经过有限元分析、厚壁方钢结构，经长时振动时效处理消除应力。
- 3、Z轴采用德国滚珠丝杆，台湾上银上银H30方轨，，精度高，耐磨性强，寿命长。
- 4、软件兼容性强，可兼容tppe3/artcam/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。
- 5、台湾新代集成面板控制系统，操作方便，功能强大。
- 6、驱动系统采用日本安川伺服驱动系统，日本新宝行星式减速机。功能齐全、性能稳定、可靠性强。
- 7、意大利HSD
6KW风冷换刀主轴，IP65级别，高分子陶瓷球轴承，强制冷却系统，精度高、寿命长、性能稳定。
- 8、整机油路合理布置，完成自动注油，使机器后期维护方便。