

双工位排钻包开料机 双工序排钻包下料机

产品名称	双工位排钻包开料机 双工序排钻包下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工位排钻包开料机 双工序排钻包下料机15621867710

- 1.功能全面：**本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。
- 2、独特设计：**本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。
- 3、专用软件：**配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

双工位排钻包开料机 双工序排钻包下料机15621867710

- 1、结构稳定：**工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。
- 2、软件兼容：**开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。
- 3、完善的自动著有润滑系统，**延长了机器的使用寿命。
- 4、模块化结构设计：**选加各种加工主轴的配置，可进行雕刻、镂空、切铣工作。
- 5、简易安全的操作模式，**先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度。

6、高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

7、直排式自动换刀系统，刀库容量8把（可选配）。

8、部件优良：台湾控制系统，意大利主轴电机，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低、寿命长。进口直线导轨；德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。安川伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统。

售后服务：

1.完善的售后服务体系和培训机制，让您后顾之忧！

2.板式家具全自动上下料加工中心免费上门安装、调试。

3.24小时服务热线畅听。每月电话回访，免费向您提供指导和答疑。

4.设备终身维修，正常使用情况下，设备免费保修一年。

5.从故障报修到维修处理完成时间，不超过72小时。

6.每年向您提供一次现场免费维护。