

低温储罐 低温储罐厂家

产品名称	低温储罐 低温储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

低温储罐

低温储罐厂家

低温储罐组成结构的特点

低温储罐是用来储存天然气的一种产品，低温储罐是由内罐和外罐组成，中间填充隔热材料。下面介绍它的结构特点：

1.内罐

内罐又称“薄膜罐”，是由薄低温钢板制成的具有液密性、可挠性的内容器。它必须把液压头传递给隔热层。用作薄膜的材料必须具有在低温条件下不脆化的特性，并具有足够的韧性与良好的加工性能。通常采用镍钢、不锈钢或铝合金。

2.隔热层

隔热层在将液压头传递给外罐体的同时，还起着减少气化量、缩小罐体内外壁温差、减轻由此产生的温差应力的作用，另外它还有固定“薄膜”的功能。因此要求隔热层热导率小，而且具有足够的强度。能满足这些条件的材料有硬质泡沫氨基甲酸乙酯、泡沫玻璃、珍珠岩以及硬质泡沫酚醛树脂等。为了提高隔热材料的隔热性能和经济性，可采用由粉末状、纤维状、板状等隔热材料混合使用的隔热法。

液化天然气注入罐内后，内罐壁就会冷缩；反之液化天然气完全被排出后，罐内温度将逐步上升，内罐壁随之伸张。填充在内外罐中间的粉末状隔热材料，由于内罐壁的反复胀缩变得严实。因此在靠近内罐处必须敷设一层伸缩性强的隔热层，此隔热层的厚度与内罐壁的胀缩相适应，并在内罐壁胀缩时起缓冲作用，保证储罐安全运行。

3.外罐(又称罐体)

外罐就是能承受各种负荷的外壳，它必须具有足够的强度。根据所用材料不同可以分为：冻土壁、钢制壁、钢筋混凝土壁及预应力混凝土壁。

低温储罐,液氧储罐,LNG储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

低温液体储罐，低温液体储槽的结构、型式，近几年低温液体市场日益红火，液氧、液氩、液氮，液体二氧化碳，LNG天然气销量大幅增加，所以制氧机副产品这一块创利十分可观，成为钢铁企业非钢产品收入重要部分。低温液体的生产、贮存、运输离不开绝热保温贮槽，他们被大量的安装、使用。

中文名低温液体储罐c准状态下的气液体积比t稳定气体时间v被测贮罐有效容积

绝热保温贮槽分为真空粉末绝热型和常压粉末绝热型，粉末绝热，利用低热导率的粉末、纤维或泡沫材料来减少热量传入。分两种形式：一种是在大气压下应用普通粉末绝热（堆积绝热），绝热层较厚，并充入干燥氮气维持正压，以防止水分进入和冷凝，低可时适用于液氮温度以上；另一种真空粉末绝热，即对填装粉末的空间抽真空，减少了气体传热，同时粉末颗粒也削弱辐射传热，使绝热效果更好。

真空粉末贮槽为双层圆筒结构、内筒及其配管均用奥氏不锈钢制造，外壳用碳钢制造，夹层充满膨胀珍珠岩（又称珠光砂）同时设置了经过特殊处理的吸附剂，并抽成高真空度（0.5~6Pa），容量为200m³以下。工作压力较高（四车间钢包底吹氩两个储槽工作压力为2.0 Mpa），槽外有气化器，既可使槽内升压便于充车，又可直接送出压力气。按用途可分为固定式和运输式两种，固定式主要用于低温液体的贮存，它安装在低温液体的生产地、使用点或供应站；运输式将低温液体从生产地或供应站运往使用点，常有陆运、水运等形式，他们分别称为槽车、拖车及槽船。

常压粉末贮槽为平底双层结构，内胆由不锈钢制造，外壳由碳钢制造，内胆装介质，内胆与外壳间的夹层形成一个保冷空间，内胆外壳均为平底结构，罐顶为球缺形。内胆与外壳底部间用泡沫玻璃砖绝热，夹层用珠光砂绝热，外壳设有旋转盘梯，槽顶有操作平台和安全护栏。容量为200m³以上，国内大做到2000m³，与国外相比差距甚远。工作压力较低，34KPa~40KPa左右，充装靠液体泵或液位差，也可作为氧气调峰供气用，当制氧机短暂停车或氧压低时投用，经泵加压后通过汽化器汽化送入管网。

二、低温液体储槽的点检：

贮槽处于工作状态时，存在着泄漏、超压、爆炸等潜在危险，若及时发现处理发生这些事故前的隐患，就会发展成严重事故。因此制定完善的点检制度并认真执行，对确保贮槽安全运行非常重要。贮槽日常点检主要包括以下内容：

- 1、阀门、管路是否泄露，壳体是否结霜、出汗。
- 2、所有阀门是否处于正常启闭状态。
- 3、仪表（液位计、压力表）工作是否正常，DCS显示参数与现场一次表是否一致。
- 4、储槽压力是否正常，当压力接近或等于高压时，需打开放空阀泄压。

- 5、液体充满率是否超过95%。
- 6、对于常压粉末绝热储槽，密封气是否正常。（50mmH₂O）
- 7、液氧储槽附近严禁放置易燃、易爆物品及一切杂物。
- 8、液氧储槽附近严禁烟火。
- 9、每周至少化验一次储槽液氧中乙炔和总烃含量，其中乙炔含量不得超过 $0.1 \times 10^{-6}(v/v)$ ，超过时必须