

# 低温储罐 液氧罐厂家

产品名称	低温储罐 液氧罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

## 产品详情

液氧罐厂家

液氧罐厂家

低温液氧储罐使用与维护操作规程

### 1、使用前的准备工作

低温罐使用前，应用槽车液氧吹扫，使罐内气露点不高于-45℃，方能使用。

检查压力表、液位计、阀门等是否齐全、完好、运转指示是否正常。

设备首次进行充灌液体之前，关闭所有出口阀、放空阀，并通入氧气至工作压力，对贮罐内筒和管路系统进行气密性检查，且检查合格。

### 2、向低温泵输液

缓慢打开低温罐底部输液阀，向低温泵输送液氧，保证低温泵进口压力的要求。

### 3、正常维护

严格按照国家质量技术监督局《压力容器安全技术监察规程》中的有关规定进行使用、管理与维护。

按时检查贮罐的液位、压力以及外壁有无出汗、结霜等情况，发现异常要及时进行处理。

压力表、液位计、安全阀要每年校正一次。

贮罐外表应保持良好的油漆防腐层，发现有剥落之处，应及时修复。

管道、阀门有锈蚀或裂纹时，应及时查明原因予以修复。

液氧罐中液氧好在七天内充装完毕，14天内必须充装完。

按时填写操作记录。

#### 4、注意事项

设备任何部位结冻时，欲解冻，不得用明火烘烤，不得敲击，也不得用水浇解冻。正确的方法是用热空气加温解冻。

场地周围不得有明火、容易起火或电火花的发生源存在。

有液体流经的管道的阀门启闭动作不宜过快，以免液体突然进入热的管段被加热造成局部压力升高，导致设备损坏。

当需对贮罐夹层进行气密性检查时，应先对内筒充压到0.1Mpa，然后再对夹层充压到0.2Mpa；试压完毕应泄放夹层压力到零后，再泄放内筒压力，否则将有压瘪内筒的危险。

场地周围不得有油污、可燃气体或易燃物存在，防止产生燃烧爆炸。

液氧是一种低温、强助燃物质。液氧罐内贮存有大量的液氧，除了要防止泄漏和低温灼伤外，更应对其爆炸的危险性有所警惕。因为虽然来自空分设备的液氧应该是基本不含碳氢化合物的，但是，经过长期使用，微量的碳氢化合物还有可能在贮罐内浓缩、积聚，在一定的条件下，就可能发生爆炸事故。因此，在使用时应注意以下问题：

1)液氧罐内的液位在任何时候，均不得低于20%；

2)罐内液氧中的乙炔含量要按规定期限(例如半个月一次)进行分析，发现异常要及时采取措施解决；

3)罐内的液体不可长期停放不用，要经常充装及排放，以免引起乙炔等有害杂质的浓缩。