

# 石家庄CDX- 磁粉探伤仪售后无忧 质量保证

产品名称	石家庄CDX- 磁粉探伤仪售后无忧 质量保证
公司名称	石家庄飞泰检测仪器有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:飞泰 型号:CDX- 检测范围:能检测6mm以下的伤损
公司地址	石家庄裕华区裕华东路148号国际铭邸B座2401
联系电话	18032293265 15133138081

## 产品详情

### 石家庄CDX- 磁粉探伤仪售后无忧 质量保证

#### 一、概述

CDX - 型多用磁粉探伤仪，除具有便携式机种一切优点外，还具有移动式机种的某些长处，仪器面板下部装有两个输出插座，可分别供给E型、A型、D型探头和O型环探线圈所需的交流电流。直流输出只可用于A型和D型磁轭探头对工件进行直流磁化,可选配E、D、O、A四种探头，直流检测时请将“交流 直流”拨档开关拨至直流档，此时直流输出航空插座可连接A或D型探头；交流检测时请将“交流 直流”拨档开关拨至交流档，此时交流输出航空插座可连接E、D、O、A型中的任何一种探头。

#### 1、E型探头：（即旋转磁场探头）

它能对各种焊缝和几何形状大的曲面，进行一次全方位探伤，不需要像D型、A型探头那样，对每一部位必须在互相垂直的方向上分二次探伤，因而提高了探伤速度，由于探头上装有工作照明灯，便于让探伤工在足够的光度下进行观察，探头装有滚轮，即方便操作又增加了速度。

#### 2、D型探头：（即电磁轭探头）

它配有关节，可对平面、曲面工件进行交直流探伤。

#### 3、A型探头：（即马蹄探头）

它可以对各种角焊缝、大型工件内外角进行交、直流局部探伤。

#### 4、O型探头：（即环型线圈）

O型探头内部磁场强度高达180奥斯特，满足所有能放入线圈工件的周向裂纹检测，用它来检测工件的疲劳裂纹（疲劳裂纹均垂直于轴向）极为方便，用它还可对工件进行远离法退磁，对工厂中不慎磁化的工具、量具均可进行无损退磁。

本机采用可控硅触发电路，电子元件经严格筛选，整机经老化处理，故工作性能稳定可靠，故障率低。仪器输出为安全电压，对不允许进入高压设备探伤的场合更为合适。

### 二、主要技术指标

#### 1、E型探头：

- （1）提升力： 12Kg
- （2）极 距：110mm
- （3）工作电流： 7A
- （4）探伤速度：6米/分
- （5）工作电压：38V \* 2
- （6）重量：3.0Kg

#### 2、D型探头：

- （1）提升力：AC 5Kg DC 18Kg（无关节时）
- （2）极距：50 - 200mm（可调）
- （3）工作电流： 8A
- （4）工作电压：A C=38V、D C=9V
- （5）重量：2.5Kg

#### 3、A型探头：

- （1）提升力：A C 4.5Kg D C 18Kg
- （2）极距：20 - 160mm（可调）
- （3）工作电压：A C=38V、D C=9V
- （4）重量：2.0Kg

#### 4、O型探头：

- （1）中心磁强： 180O e

(2) 工作电压：A C =38 V

(3) 内径：150mm

(4) 重量：2.5Kg

#### 5、主机：

(1) 电源：220 V  $\pm$  10% 50 H z 5 A

(2) 外型尺寸：262  $\times$  130  $\times$  228mm

(3) 重 量：7.0Kg

### 三、基本配置

- |                  |    |
|------------------|----|
| 1、CDX—II型主机      | 1台 |
| 2、探头             | 3只 |
| 3、电源线            | 1根 |
| 4、输出线            | 1根 |
| 5、保险丝 5A         | 2只 |
| 6、高亮度照明灯泡 10W/12 | 1只 |
| 7、合格证            | 1份 |
| 8、保修卡            | 1份 |

### 四、操作与维修

使用本仪器前请仔细阅读本说明书，了解掌握仪器结构和技术性能，检查电源与本仪器要求是否相符，连接是否正确，正确无误后方可接通电源，初次使用或久藏复用前，应检查仪器是否完好。

#### 操作步骤

将电源插头线与仪器电源插座接好，探头和输出插座连接好。

接通仪器电源开关，此时电源指示灯亮，仪器控制电路同时接通，伺服工作。

将探头和被检工件接触好，按下探头上的开关，这时仪器对工件呈磁化状态，工作灯亮。松开开关，则切断主回路电源，工件停止磁化。

停止使用时，关断仪器电源开关，切断电源。

## 故障检修

电源接通无指示、不工作，保险丝熔断、因短路或过载引起。

按下开关，探头工作，无工作指示，因工作指示灯损坏引起。

工作指示灯亮，探头不充磁，主电路或控制电路有故障。

接通电源，不按充磁开关即充磁，控制电路或双向可控硅坏。