

汉高乐泰326胶水结构胶 磁铁磁钢粘接超声波震头

产品名称	汉高乐泰326胶水结构胶 磁铁磁钢粘接超声波震头
公司名称	惠州市赛科微实业有限公司
价格	860.00/瓶
规格参数	品牌:乐泰 产地:山东 规格:1L/瓶
公司地址	惠州市演达大道14号云天华庭17层12号房(仅限办公)
联系电话	18813512819 18813512819

产品详情

汉高乐泰326胶水 结构胶 磁铁磁钢粘接超声波震头

汉高乐泰326用于粘接刚性材料，如将铁氧体年到电机的电镀金属件或扬声器零件上，也适用于粘接金属和玻璃，配用促进剂7649.高强度多用途粘结剂。

能提供环氧树脂的强度和瞬干胶的固化速度，耐熔性好，适合要求快速固定的场合。

汉高乐泰326典型用途：快速固化

汉高乐泰326颜色:透明、淡琥珀色至黄色

汉高乐泰326最大填充间隙：0.5mm

汉高乐泰326粘度:14000/22000 mpa.s

汉高乐泰326固化速度 初固/全固：1分钟/24小时

固化速度与基材的关系 汉高乐泰326固化速度取决于所用的基材，下图显示是根据ASTM-D1002标准测试的，产品326用在经过喷砂处理的钢制标准测试样件和其他材料上，在不同固化时间下，索得到剪切强度ISO 4587标准。（在其中一个被粘材料表面上涂活化剂7649）

固化速度与间隙的关系 汉高乐泰326固化速度取决于间隙的大小，下图显示是根据ASTM-D1002标准测试的，产品326用在经过喷砂处理的钢制标准测试样件和其他材料上，在不同固化时间下，索得到剪切强度

ISO 4587标准。

固化速度与温度的关系 汉高乐泰326固化速度取决于温度，下图是根据ISO 4587，326在喷砂钢塔剪试样上，120 ° C未使用活化剂的条件系，固化时间和剪切强度的关系图。

汉高乐泰326热强度 在不同温度下测试

汉高乐泰326热老化 在特定温度下老化，在@ 22 ° C测试

汉高乐泰326耐化学品/溶剂测试 在下列条件下进行老化，然后在22 ° C下测试

汉高乐泰326注意事项

汉高乐泰326本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。当使用清洗剂清洗材料表面时，应检查该清洗剂与胶水的相容性，在某些情况下，使用的清洗剂可能会影响胶水的固化和性能。

汉高乐泰326使用指南 汉高乐泰326装配 1.

汉高乐泰326为了获得最佳效果，被粘接的材料表面应当干净，无油脂。2. 汉高乐泰326为了确保快速可靠的固化，在被粘接材料的一个表面必须涂上活化剂7649，而在另一个表面上涂上胶粘剂，不见应当在15分钟内合拢装配。3. 汉高乐泰326建议胶层厚度为0.1mm，在胶层间隙过大（最大可为0.5mm），或者要求较快固化速度，则应当在两个表面上均使用活化剂7649，部件必须快速装配（一分钟内）4.过量的粘结剂可以用有机溶剂除去。5. 汉高乐泰326粘接部件应当夹紧直到胶粘剂固化。6. 汉高乐泰326粘接件应当达到全强度后，方可承受服役载荷（由于胶层间隙和被粘材料的不同，因此该胶粘剂典型的完全固化时间出于24-72小时之间）

汉高乐泰326产品存储 汉高乐泰326产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。存储信息标注在产品外包装的标签上。理想存储条件：8 ° C - 21 ° C。存储在低于8 ° C 或高于28 ° C的条件下会影响产品性能。被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用胶液，不要将任何胶液倒回原包装内。公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。

如需更加详细信息，欢迎随时来电咨询订购。