

聚丙烯酰胺技术资料

产品名称	聚丙烯酰胺技术资料
公司名称	郑州市思源净水材料有限公司
价格	9890.00/吨
规格参数	规格:白色颗粒 分子量:800万 包装:牛皮纸袋
公司地址	郑州高新技术产业开发区瑞达路96号创业中心9楼907号
联系电话	13603996644

产品详情

聚丙烯酰胺技术资料

郑州市思源净水材料有限公司主要经营：阳离子聚丙烯酰胺、阴离子聚丙烯酰胺、非离子聚丙烯酰胺

PAM聚丙烯酰胺（PAM）为水溶性高分子聚合物，不溶于大多数有机溶剂，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的磨擦阻力，按离子特性分可分为非离子、阴离子、阳离子和两性型四种类型。

PAM聚丙烯酰胺产品详情：

PAM为水溶性高分子聚合物，不溶于大多数有机溶剂，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的磨擦阻力，按离子特性分可分为非离子、阴离子、阳离子和两性型四种类型。

PAM聚丙烯酰胺应用范围：（PAM的应用性很强）

- 1、在造纸过程中作助留剂，补强剂。
- 2、水处理中作助凝剂、絮凝剂、污泥脱水剂。
- 3、石油钻采中作降水剂，驱油剂。
- 4、PAM还广泛应用于增稠、稳定胶体、减阻、粘结、成膜、生物医学材料等方面。

分子量和超高分子量聚丙烯酰胺的开发和应用

1、聚丙烯酰胺污水处理项目概况

聚丙烯酰胺及其共聚物是重要的絮凝剂，广泛应用于城市污水和工业废水处理。我国是一个水资源相当贫乏的地区，加上全国水污染严重，因而保护水资源，控制和治理污染是环保的重要环节。我国制定了未来的几年内使城市污水处理率达20-30%，工业污水处理率达84%，城市排污设施普及率达70%的水污染控制总体规划目标。可是我国在水处理技术方面技术更新较慢。目前，絮凝剂仍以无机絮凝剂为主。采用聚丙烯酰胺作絮凝剂，投入量是无机絮凝剂的100分之一，但效果是无机絮凝剂的几倍至几十倍，因而聚丙烯酰胺在污水处理方面的应用具有特别重要的意义。

聚丙烯酰胺按离子特性可以分为非离子型，阴离子型，阳离子型和两性离子型。其中阳离子型聚丙烯酰胺是污水处理的有效絮凝剂。目前国内生产阳离子型聚丙烯酰胺的技术，尤其是生产高分子量阳离子型聚丙烯酰胺的技术较为落后，研制，生产的主要是一些中低分子量阳离子型聚丙烯酰胺粉状产品，且产品结构单一，不能满足社会的需要，而高分子量阳离子型聚丙烯酰胺则主要依赖于国外进口。因此开发和生产高分子量阳离子聚丙烯酰胺，并应用于环保领域，具有特别重要的意义。

本项目将要生产系列高分子量和超高分子量阳离子型，阴离子型聚丙烯酰胺乳液产品。该项目的开发技术具有国际先进水平。目前该项目的成熟度已达产业化要求。和国内生产的中低分子量粉状产品相比，高分子量阳离子型聚丙烯酰胺乳液具有用量少，溶解速度快，稳定性高，絮凝，脱泥效率高等优点。在国外，应用于污水处絮凝剂主要是这类乳液聚丙烯酰胺产品

2、聚丙烯酰胺市场前景

注重环境保护已成为我国的一项基本国策。对于一个水资源相当贫乏的国家来说，保护好水源，并有效治理水污染更显重要。“高分子量聚丙烯酰胺”开发和应用安全符合国家环保产业政策，必定会得到有关政策的支持。

该项目的引进生产，将填补国内市场的某些空白，再凭借其优质，高效，价廉的特点，很快会被广大用户所接受，随着产品信誉度的不断扩大，市场占有率也将随之扩大。

再有，随着我国经济的快速发展，城市工业用水不断增加，伴随产生的污水也在增多。据市场调查，上海已新建一所污水处理站，每天有170万吨污水进入，如污水中的污泥含量为1%，则每天有一万七千吨

的污泥需处理。那么一个地区，一个省，乃至全国，每天需处理的污水，污泥量将会是一个惊人的数目。因此“高分子量聚丙烯酰胺”的开发和应用，其市场前景非常广阔。

3、聚丙烯酰胺技术特点

高分子量聚丙烯酰胺乳液产品具有生产工艺简单，反应快速，操作方便，生产安全，效率高等优点。其中最重要的是高分子量阳离子型聚丙烯酰胺用量少，稳定性高，絮凝，脱泥效率高。本项目产品和国内产品在性能上的比较可见下表。

项目产品和国内产品比较：

阳离子聚丙烯酰胺 物理状态 分子量 水中溶解速度 水中稳定性 絮凝，脱凝效率

国内产品 粉状 <2百万 5-6小时 不稳定，失效快 用量高，效果差

本项目产品 乳液 >1千万 速溶 稳定，持效 用量少，效率高

本项目生产的聚丙烯酰胺是一个地道的无公害产品，在生产过程中无“三废”。

4、聚丙烯酰胺生产条件

由于“高分子量聚丙烯酰胺”为系列产品，故可考虑分步开发投产。要求投资者具有一定的市场开拓能力，首期投资给500万人民币（不包括土地投资），用于建造试验室，厂房，购置试验仪器和生产设备等固定资产的投产以及流动资金的准备。

5、聚丙烯酰胺效益评估

现按上述的市场调查和估算，仅以上海市每天有一万七千吨污泥需处理为例，需用阳离子聚丙烯酰胺85吨（如每吨污泥处理需5千克阳离子聚丙烯酰胺）。目前阳离子聚丙烯酰胺的市场价格为3万元-4.5万元/吨（45%阳离子度），按下限价格计算，本产品的销售额为每天255万元，经测算，本产品（45%阳离子度）的生产成本为2.3万元/吨，那么每天可获利税59万5千元。可见其获利水平远远高于社会平均利润水平，因此该项目将带来的经济效益是十分可观的。

