

塞规厂A塞规厂销售A塞规厂家批发销售

产品名称	塞规厂A塞规厂销售A塞规厂家批发销售
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	72.00/付
规格参数	品牌:BSMK 型号:M45 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

塞规厂A塞规厂销售A塞规厂家批发销售

塞规，一种量具，常用的有圆孔塞规和螺纹塞规。圆孔塞规可做成最大极限尺度和最小极限尺度两种。螺纹塞规是丈量内螺纹尺度的正确性的东西。此塞规种类可分为一般粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。

词目：塞规

拼音：s igu

释义：[plug gauge] 一种量具,常用的有圆孔塞规和螺纹塞规。

圆孔塞规做成圆柱形状，两头分别为通端和止端，用来查看孔的直径。螺纹塞规是丈量内螺纹尺度的正确性的东西。此塞规种类可分为一般粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。100毫米以下的螺纹塞规为锥柄螺纹塞规。100毫米以上的为双柄螺纹塞规。

外观

- 1、塞规的作业面不得有划伤、毛刺和锈斑等缺陷。
- 2、塞规的一端或两头，距离面1mm内选用适当宽度和它的组合视点尺的倒角。
- 3、塞规作业面的外表粗糙度R值不于0.1um。

1.塞规是由白钢、东西钢、陶瓷、钨钢轴承钢等或其他资料制成硬度较高的具有特定尺度的圆棒。

针规适用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的丈量，特别适于曲折槽宽及模具尺度丈量

2.塞规用处用于查看位置，丈量孔尺度，查看两孔距也可作通止规及丈量孔的深度用，是孔的标准化检测的必备检具，用世界先进的激光检测仪检测的工件。

外观方式有光滑针规、带柄针规、镀钛针规、陶瓷针规等。

3质量特征粗糙度 Ra0.20um；热处理淬火：60~63HRC；

产品精度： $\pm 0.001\text{mm}$ ， $\pm 0.002\text{mm}$ ， $+0.005\text{mm}$ ， -0.005mm 。

距离（距离）：0.01mm；0.02mm；0.025；0.05mm，0.10mm。

尺度规模：公制0.10mm~30.00mm英制0.011inch~1.000inch

原料：高速钢（白钢）钨钢陶瓷

粗糙度：Ra 0.20,热处理：60-----63HRC

公制针规标准规模：0.10mm-20.00mm距离0.01mm、0.02mm、0.025mm、0.05mm、0.1mm等

英制针规标准规模：0.011"-2"，距离0.001"，0.002"，0.005"

单支透明胶管包装、塑盒套装、套装可根据客户要求恣意组合。（套装有51支装及100支装）

用处：适用于机械电子职业丈量孔的尺度、查看两孔距、丈量孔的深度用、可作通止规运用，是孔的标准化检测的必备检具，用世界先进的检测仪检测工件。

塞规类型

1、公制针规：标准规模0.10mm~40.00mm；距离0.01mm、0.02mm、0.025mm、0.05mm、0.10mm、0.50mm、1.00mm等；精度： $\pm 0.001\text{mm}$ 、 $\pm 0.002\text{mm}$ 、 $\pm 0.0005\text{mm}$ 等。

2、英制针规：标准规模0.011in~1.000in；标准距离：0.001in、0.0005in等，精度： $\pm 0.001\text{mm}$ 、 $\pm 0.002\text{mm}$ 、 $+0.0025\text{mm}$ 、 -0.0025mm 、 $+0.005\text{mm}$ 、 -0.005mm 等

3、可定做各种非标针规。（如：小数点后三位、四位...2.732 1.2523等）