

路沿石自动化预制机械

产品名称	路沿石自动化预制机械
公司名称	武汉龙旗智能自动化设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区光谷总部国际1栋
联系电话	13051633338

产品详情

混凝土小预制件生产线是对混凝土进行布料，振动成型，转晒，养护的生产过程，最大程度的节省人力成本，整条生产线需要三个操作，操作摇杆，辅助布料，控制叉车，提高生产效率，极大的提高了混凝土预制件生产线的自动化程度，为投资者节省了大量的成本投入。

以前混凝土预制件生产线都是采用人工布料，振动棒辅助着模，效率低，而且成型的预制件的效果不是很好。例如：用振捣棒的生产方式，全套流程下来最少也要15个人，不出任何差错一天也就生产10方混凝土。现在6个人，一天最多可以生产60-80方混凝土。前场一百多人的安装速度都跟不上预制速度。

一台混凝土预制件生产设备只需要3个，1人操作模具，辅助着模，1人操作摇杆，1人操作叉车把成型的预制件转到晒场。具体的操作流程如下：

- 1.由搅拌站出料，平轨移动，将多个模具放在振动辊轮台上。
- 2.由双螺旋推送器进行下料，下料后辊轮台10s即可振动成型，并输送到辊轮台的输送口。
- 3.积累成型预制块，由叉车进行转运到晒场，一次转运多块

对于人工搬运来说，人工去使用振动棒着模，搬运至晒场，效率是很低的，而采用预制件生产线，3个人一台机械，一天能生产60-90方，在路沿石、路缘石、边沟盖板的预制上是远远超过人工效率的。面对某些大型的预制件，在辊轮台的尺寸以及承重上都可以进行定制。