

## 磁轭式交流磁粉探伤仪CEE-1质量好 品质优

产品名称	磁轭式交流磁粉探伤仪CEE-1质量好 品质优
公司名称	石家庄飞泰检测仪器有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:飞泰 型号:CEE-1 检测范围:能检测6mm以下的伤损
公司地址	石家庄裕华区裕华东路148号国际铭邸B座2401
联系电话	18032293265 15133138081

## 产品详情

### 磁轭式交流磁粉探伤仪CEE-1质量好 品质优

电磁轭探伤仪是小型便携式无损检测探伤仪的专用仪器，采用磁场磁化工件的原理设计而成的小型仪器，具有对被探工件的裂纹显示清晰，性能可靠，稳定和操作简单等特点。仪器具有交流、直流分别磁化工件功能，对检测不同类型的材料有显著的效果，对大型铁磁材料及零部件的局部探伤均适用。

仪器利用可控硅组成无触点的电子电路，噪音小、寿命长、体积小、重量轻、提升力大，活动关节可调，为适应探伤的需要该仪器能配三种探头使用（用户可根据需要选配另两种探头）特别适用地平焊缝、角焊缝、钢管、压力容器、管道、轴及形状复杂的零部件的探伤。二、技术性能1、输入电压： $\sim 220V \pm 10\%$ ，50HZ2、输出电压：AC36V，DC8V3、工作电流：输入5A，输出AC8A $\sim$ 15A4、探头极距：

磁轭探头：0—250mm可调 马蹄探头：0—165mm可调 磁环：150mm范围5、提升力：磁轭探头：AC大于5kg，DC 36kg 马蹄探头：AC大于4kg 磁环：AC1800AT6、探头重量：磁轭2kg；马蹄2kg；磁环2.5kg。7、仪器重量：5.5kg8、仪器尺寸：230×110×165mm9、灵敏度；A型试片显示清晰三、主要结构特点 CEE—1型电磁轭探伤仪的所有电子元件及零部件，全部安装在箱内，一般不会脱落，电路采用彩色软线引出，便于辨别，维修。整个仪器布局合理，结构紧凑，设计合理，使用操作方便，整机的重量平衡，携带方便。附件电源电缆是一根三芯电缆，一端通过圆形三芯航空插入仪器面板的 $\sim 220V$ 插座相连。面板上设有电源开关、电源指示、充磁指示、保险丝，以便操作者识别操作。配套探头采用高强度绝缘材料制成，检验合格后彤环氧树脂胶连成一体，达到既密封绝缘，又不易损坏，操作也比较舒适，探头上有活动关节，可供用户在特定的工件上使用也可用平面磁轭，具体是看所磁化工件形状，来决定使用什么形状探头。该仪器可配三种探头的适用范围：1、磁轭探头：配有活动关节、可对平面、曲面工件进行探伤，交、直流两用；2、马蹄探头：对各种角焊缝，大型工件的内外角进行局部探伤，配有照明灯，适用于球罐内或光线较暗处。该探头可配45°角活动关节而大大提高探伤效率。3、磁环探头：能满足所有能放入工件的周向裂纹的探伤，可用它来检测工件的疲劳裂痕（疲劳裂痕均垂直与轴向）极为方便，亦可对工件进行远离法退磁。四、

使用与维修1、使用前应根据被探工件选择适应的探头。2、先将输出电缆与探头连接旋紧，再将输出电缆的另一端插入面板上的“输出”插座中并旋紧。3、将电源电缆的航空插头插入面板上“输入”电源插座中，另一端插入单相~220V的电源插座中（带有~220V的电源配电板，必须接地良好），打开面板上的电源开关，此时电源指示灯亮，说明控制电路中已接通电源。4、手持探头将探头与被探工件接触好，在被探工件上喷洒磁粉或磁悬液这时按下探头手把上的充磁开关，“磁化指示”灯亮，工作呈磁化状态，松开按钮开关，观察工件是否有磁粉，工件上如有裂纹，在磁化时，有裂纹的地方就会聚结磁粉，就形成磁痕。5、该仪器具有交、直流，当需要直流探伤时将转换开关板向直流位置，此时探头工作电流为直流输出。6、如有需要调节磁极间距，松开可调关节的蝶形螺母来改变探头的磁极间距，调整好需拧紧螺母方可工作。7、在工件被磁化时，即按下探头手把上的充磁开关，所按下的时间不宜太长，一般只需3——5秒即可，时间长会引起不必要的温升和能耗。仪器在工作时出现异常情况，如无法排除时，请与我公司联系。

五、注意事项1、仪器在使用时，应避免空载工作，防止产生不必要的温升或损坏。2、使用探头时，端面与被检测工件要保持良好的接触，再按下手把上的充磁按钮开关，此时探伤效果最好，探头应避免碰撞、跌落，保持清洁。3、在使用中，如果发现探头线包发热严重，即停止使用，检查故障原因，经检修后再使用，否则会损坏探头。4、仪器停止使用时，应切断面板上和配电板上的电源开关。5、探伤结束后，在探头的活动关节部位，应清除杂物并注润滑油。