家具无影胶 艺高

产品名称	家具无影胶 艺高
公司名称	斗门区井岸镇艺高商行
价格	400.00/千克
规格参数	型号:S-596 粘合材料类型:玻璃、电子元件、塑料类、金属类、医学类 品牌:艺高
公司地址	中国 广东 珠海市斗门区 白蕉工业圆
联系电话	86 0756 5500618 13928028448

产品详情

型号	S-596	粘合材料类型	玻璃、电子元件、塑料类、金属类、医学类
品牌	艺高	粘度	6000（Pa · s）

產品說明書(adhesive)

一、應用範圍：

s-596uv膠產品是在波長為200～400nm的紫外線照射進行固化的紫外線固化膠水。用於玻璃與金屬的粘接，典型應用的行業有玻璃傢俱、玻璃餐臺、玻璃茶几、燈飾製造等行業。

二、產品特點：

柔韌性及穩定性配方，在高溫、低溫、高濕等惡劣氣候條件下都能保持極高的穩定性。

對多種金屬如不銹鋼、鋁合金及電鍍表層、特種玻璃等低表面能無機材料都有極高附著力。

固化速度快，固化後長期不發白、不起氣泡、不脫落。

耐老化性能優，在高濕熱環境仍保持高穩定狀態。

三、技術參數：

測試專案	s-596
外觀	透明液體

粘度（mpa.s）	6000
定位時間（s）	10
固化能量（mj/cm2）	1500
拉伸強度（mpa）	22（玻璃粘鋁餅）
剝離強度（(kgf/cm2)	2.22（玻璃粘鋁餅）
硬度（邵氏）	80d
特點與用途	表幹速度快、防水性優。用於玻璃粘玻璃、玻璃粘金屬。

四、使用方法：

步驟1、清潔玻璃和金屬表面，清潔後有水或清潔劑殘留在表面未幹時，需將其吹幹或擦幹或等待完全乾燥

後方可點膠。

步驟2、將膠水均勻的點（倒）於金屬表面，輕放於玻璃處進行貼合，用力擠壓金屬將氣泡排出和膠水流平，

確定粘接部位都有膠水覆蓋並固定好位置。

步驟3、用布或紙巾將金屬周邊溢出的餘膠擦除。在此步驟之前儘量別讓膠水接觸到紫外線。膠水在完全固

化前切勿用濕布、濕紙、液體（如玻璃水、水、酒精、丙酮等溶劑）來擦洗金屬周邊溢膠。

步驟4、用波長為365納米的紫外線燈照射，直到膠層已經充分固化。照射時紫外線燈儘量的靠近玻璃和膠

水可加快固化速度。

步驟5、紫外線照射固化後，金屬周邊仍有溢膠時可用刀片將其刮除。

五、注意事項：

1、粘接時理想的膠層厚度為0.01-0.05mm，太薄或太厚都會受影響到粘接性能。

2、確保膠層吸收充足的紫外線能量以達到最佳的固化效果，否則容易影響膠層的粘接性能。

3、在紫外線照射時切勿來回的移動玻璃或金屬，否則容易造成膠層發白和粘接強度下降。

4、剩膠不可倒回原包裝，應避光密封室溫保存，勿使兒童接觸。

六、貯存：

在避光、密封、通風、陰涼條件下貯存，理想的貯存溫度在8－28℃。有效期限：1年

七、包裝規格：250克/瓶、1公斤/瓶