

软板全自动贴钢片机 fpc自动贴补强机

产品名称	软板全自动贴钢片机 fpc自动贴补强机
公司名称	广东秦泰盛智能化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	贴装速度:3000片/时 功率:500W U转角范围:U转角范围
公司地址	东莞市长安镇咸西社区莲湖路4号3栋三楼
联系电话	0769-81664889 13926868913

产品详情

产品概述

ASM-250全自动贴钢片机应用于FPC行业，其主要是解决客户在一些柔性材料中，由于强度不够需要贴补强材料，柔性材料经过贴补强工序后，不仅更加耐用，而且可以满足更多的工艺加工需求，以满足相关行业的制作需求。根据客户的不同材料贴补强要求而研制开发的一款新型自动化设备。能对SUS（钢片）、铝片、FR-4、PI、PET等材料贴补强，是一款真正实现可贴多种材质补强的自动化设备。

产品特点1、提高材料利用率2、有效解决企业贴补强效率过低的问题3、解决劳动力成本过高4、自动贴装、提升贴装良率5、亦可完成在低粘性透明膜上贴钢片机器主要部件图示

软件工作原理

本软件通过三个CCD相机对材料和FPC进行智能位置识别、定位和校正，机器的两侧的贴装头同时工作，全过程实现贴补强自动化。其工作原理为：

- 1、一个CCD相机对FPC进行定位，解析得到所有需要贴补强的位置；
- 2、贴装头从送料的平台处取得贴装材料，然后分别移动到两侧的CCD相机拍照，对图片进行分析得出材料的X、Y和旋转方向上的偏移；
- 3、将校正后的材料坐标转换为FPC上的坐标，贴装头移动到相应的位置贴下材料。

技术参数

全自动贴钢片机技术参数表格

型号 (Model)	ASM-250
贴装速度 (Labeling Speed)	Max:3000 pcs/hour(Dual Head)
X-Y轴重复精度 (Repeatability)	± 0.1mm
Z轴定位精度(positioning accuracy)	± 0.1mm
U轴定位精度(positioning accuracy)	± 0.1 °
软板尺寸(FPC Size W*L)	Max:250mm*330mmMin:40mm*40mm
软板厚度 (FPC Thickness)	0.5 ~ 3.0mm
钢片尺寸(Steel Size)	Max:20mm*20mm Min:2mm*2mm
温控范围 (Temperature control range)	100 ~ 200
单平台加热功率 (Single platform heating power)	500W
Z轴行程(Range)	15mm
U转角范围 (Range)	0 ~ 360 °
软板上下料方式 (FPC loading and unloading methods)	双平台自动取放料Double table automatic discharge
软板固定方式 (FPC fixed mode)	真空吸附 Vacuum
料架容量 (Label Feeder Capacity)	4pcs
钢片供料方式 (Steel feeding methods)	标准SMT载带 SMT Feeder 离型纸式料带 From the type of paper tape
电压(Voltage)	(220AC ± 10%) 50Hz
所需气源压力(Air Source)	> 0.6MPa
气流量(Air Traffic)	> 150L/min
电源功率(Power)	2.5KW
最大电流(Maximum Current)	15A
主机结构尺寸(Dimensions L*W*H)	1900*1250*1500mm
重量(Weight)	800KG