

# 高温熔体计量泵 熔喷机齿轮泵

产品名称	高温熔体计量泵 熔喷机齿轮泵
公司名称	郑州巴特熔体泵有限公司
价格	16800.00/件
规格参数	品牌:巴特 型号:ZB 产地:郑州
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路梧桐街交叉口国家大学科技园
联系电话	0371-67993177 15838331071

## 产品详情

### 高温熔体计量泵介绍

高温熔体计量泵适用于工程塑料、吹膜等工艺中。

#### 技术参数

泵体: CPM工具钢, 钛钽合金 齿轮:

哈氏合金, 其他材料可指定。滑动轴承: 钛钽合金进口压力: 20MPa 压差: 可达50MPa

轴封: 螺旋密封 加热系统: 电加热 规格/流量范围:

从5CC - 2000CC, 50cm<sup>3</sup>/rev - 2000cm<sup>3</sup>/rev

#### 操作参数

粘度: 30000 Pas 温度: 510 清洗温度: 510

### 巴特新一代熔体泵优点

- 1、稳定输出压力-----能有效的降低挤出机参数引起的物料输出不稳定及压力脉动。
- 2、提高产品质量-----将挤出制品的尺寸公差降至小, 减少废料和废品率。普通挤出机也能生产出高精度产品。
- 3、提高挤出产量-----降低了对螺杆的压力要求, 由原来的螺杆向模头建压, 改为熔体泵向模头建压, 螺杆可以高速的挤出, 且可以调节挤出机背压, 减少熔体在螺筒内驻留时间, 稳定塑化过程, 降低熔融温度, 提高制品产量和质量。
- 4、降低单位能耗-----有数据表明将同向双螺杆造粒挤出机与熔体泵组合, 其混炼质量和产量比单独的双螺杆造粒机组大幅提高。加工每公斤物料的能耗一般可降低四分之一左右。