

# 配电箱箱体全自动折弯成型生产设备

产品名称	配电箱箱体全自动折弯成型生产设备
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	机架结构:蜂窝式 产地:炜桦 传动方式:WHG-36
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

## 产品详情

我司位于美丽的风筝之都--山东潍坊，成立于2005年，是集设备制造、模具加工、技术开发于一体的综合性高科技校资企业，公司致力于高精度冷弯型钢机各种非标型材结构研究、设计与开发。拥有ISO9001国际质量体系认证和欧盟CE认证，同时也是建设部金属结构协会会员单位、也是高校校办企业，学院强大的科研队伍保障了我公司产品的高质量标准。

我司依托高校强大的设计研发团队与科研支持，同时结合国际先进的设计制造理念，自主设计研发生产一系列钣金自动加工成型设备。

配电箱成型流水线主要参数：

总电机功率：29kw

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

电气控制：PLC

驱动电机：变频电机驱动

钢带厚度：0.5~1.5 mm（视型材而定）

钢带宽度：1000mm,（视型材而定）

轧辊材质：铬十二 淬火HRC58° -62°

液压油型号：46#液压油

材料规格：1、Q235 2、不锈钢 3、镀锌钢板

折弯方式：在线自动折弯成型

生产速度：0-12 m/min

切断方式：液压切断

切断尺寸公差： $\pm 0.3\text{mm}$ （长 3000mm）

切断模具材质：铬十二钼钒

气源：0.5m<sup>3</sup>/Min；压力为0.8MPa

我司生产的配电箱成型流水线。动力柜柜体生产设备，配电箱箱体自动折弯成型机、消防箱生产线，光纤箱生产线等可根据客户的不同生产、工艺需求，设备配置，集成生产所需的众多工艺—自动送料、冲孔、折弯、成型。后续可选配机械手焊接等等；

配电箱成型流水线设备，——我们更专业！