

ABS AG15A1 台湾台化 高光泽

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | ABS AG15A1 台湾台化 高光泽 |
| 公司名称 | 东莞市博韬塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 14.80/KG |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场第三期 A103号 |
| 联系电话 | 0769-88768509 13332619689 |

产品详情

物性表

| 机械性能 | 性能项目 | 测试条件 | 测试方法 | 数值/描述 | 单位 | |
|------|--------------|------------|-------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|
| 机械性能 | 拉伸强度(引张强度) | | ASTM D638/ISO 527 | 510 (50) | kg/cm(MPa)[Lb/in2] | |
| | 断裂伸长率 | | ASTM D638/ISO 527 | -- | % | |
| | 拉伸模量 | | ASTM D638/ISO 527 | -- | kg/cm(MPa)[Lb/in2] | |
| | 拉伸屈服伸长率(延伸率) | | ASTM D638/ISO 527 | -- | % | |
| | 拉伸断裂伸长率(延伸率) | | ASTM D638/ISO 527 | -- | % | |
| | 弯曲模量(弯曲弹性率) | | ASTM D790/ISO 178 | 27000 (2650) | kg/cm(MPa)[Lb/in2] | |
| | 弯曲强度 | | ASTM D790/ISO 178 | 850 (84) | kg/cm(MPa)[Lb/in2] | |
| | 洛氏硬度 | | ASTM D785 | R-110 | | |
| | IZOD | 1/4" 23 | ASTM D256/ISO 179 | 20 (196) | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in | |
| | 缺口冲击强度 | | 1/4" -30 | ASTM D256/ISO 179 | -- | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in |
| | | | 1/8" 23 | ASTM D256/ISO 179 | -- | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in |
| | | | 1/8" -30 | ASTM D256/ISO 179 | -- | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in |
| | | Charpy冲击强度 | 23 (缺口) | ASTM D256/ISO 179 | -- | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in |
| | | -30 (缺口) | ASTM D256/ISO 179 | -- | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in | |

| | | | | | | |
|------|-------------|-----------|---------------------|-------------------------------|-------|---------------------------|
| | |) | 179 | | | |
| | | 23 (无缺口) | ASTM D256/ISO | -- | | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in |
| | |) | 179 | | | |
| | | -30 (无缺口) | ASTM D256/ISO | -- | | kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in |
| 物性性能 | 比重 (密度) | | ASTM D792/ISO 1183 | 1.05 | | |
| | 成型收缩率 | | ASTM D955 | 0.4-0.7 | | % |
| | 熔融指数 (流动系数) | 200 /5kg | ASTM D1238/ISO 1133 | 1.6 | | g/10min |
| | | 220 /10kg | ASTM D1238/ISO 1133 | 17 | | g/10min |
| 热性能 | 吸水率 23 /24H | | ASTM D570/ISO 62 | -- | | % |
| | 热变形温度 | 退火 | ASTM D648/ISO 75 | 89 | | () |
| | | 未退火 | ASTM D648/ISO 75 | 101 | | () |
| | 维卡软化点 | | ASTM D1525/ISO R306 | 104 | | () |
| | 熔点 | | - | -- | | () |
| | 燃烧性 (率) | | UL94 | HB | | |
| | 线性膨胀系数 | | ASTM D696/ISO 11359 | -- | | mm/mm. |
| 加工条件 | 干燥条件 | | | 70~80 | 2~3hr | |
| | 加工温度 | 射嘴 | | -- | | |
| | | 料筒前段 | | -- | | |
| | | 料筒中段 | | -- | | |
| | | 料筒后段 | | -- | | |
| | 熔体温度 | | | -- | | |
| | 模具温度 | | | 40~80 | | |
| | 压力 | 注塑压力 | | 700~1100 | | Mpa |
| | | | | Kg/cm2 | | |
| | | 保压压力 | | -- | | Mpa |
| | | 背压 | | -- | | Mpa |
| | 螺杆转速 | | | -- | | rpm |
| 其他 | 备注 | | | -- | | |
| | 颜色 | | | 米黄 | | |
| | 特性 | | | 高光泽性, 中耐冲击性。 | | |
| | 用途 | | | 适用于: 玩具、时钟外壳、音响外壳, 手提箱、家电外壳等。 | | |