

启东市加油站双层输油管

产品名称	启东市加油站双层输油管
公司名称	洛阳东宏新材料科技有限公司
价格	80.00/米
规格参数	型号:75*63 规格:63mm-110mm 摩擦系数:0.15
公司地址	洛阳市西工区王城大道162号1幢1-2302
联系电话	18037353532 15939811509

产品详情

启东市加油站双层输油管 加油站复合管 加油站复合输油管，加油站双层复合管，复合输油管
地埋加油站复合管 燃油复合管 燃油热塑性埋地管

现在的加油站双层输油管技术早已非常成熟可靠，输油管的漏损率不到十万分之二，远远低于其它材质管道漏损率的2%-3%，在很大程度上提高了管道的安全性、价值性、经济效益，对比钢管，既保护了渗漏对土壤和水源的污染，又节约了施工的成本，双层输油管不管是在寒冷的北方，炎热的南方，还是在土壤腐蚀性强、湿度大的沿海地区，都可以被广泛的应用于各地的加油站、成品油库等燃油输送系统。

详询致电：周经理 24小时热线电话：15515332944 18037353532

启东市加油站双层输油管介绍：

加油站双层输油管可用于自吸式和压力式系统，特别适合用于加油站、码头和机场的加油管线或油气回收管线和通气管线，可用直径范围50mm到110mm。对于压力系统或环境要求严格的安装，单层管道与套管相结合。所有加油站管道HDPE外层结构允许使用电熔焊接工艺连接所有接头，从而提供一个坚固而连续的管道工程系统。EVOH树脂层现在涂覆单层管道的内部，这提供了增强的防渗屏障，并且通过其他辅助升级，提升了保护级别。

启东市加油站双层输油管的安装要求：

一、热塑性双层输油管道、管件的连接应采用电熔承插焊接方式或压紧式机械连接方式。埋地部分的热

塑性双层输油管应采用电热熔承插焊接方式；电熔承插焊接必须采用供应商提供的专用焊接机。

二、热塑性双层输油管道、管件存放处与施工现场温差较大时，连接前应将管材、管件在施工现场放置至少半小时，使其温度接近施工现场温度。

三、热塑性双层输油管连接时，管道、管件的切割必须采用供应商提供的专用管剪或管刀。切割断面需平整、光滑、去毛刺，且断面应垂直于管轴线。

洛阳东宏新材料科技有限公司

联系人：周经理

电话：155-1533-2944 180-3735-3532 0379-61129620

公司网址：www.dhfuheguan.com

真诚的期待您的来电与合作！