

河源东莞不锈钢薄片激光焊接机-超米激光

产品名称	河源东莞不锈钢薄片激光焊接机-超米激光
公司名称	深圳市超米激光科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新玉路众恒晟高新科技园B栋403（注册地址）
联系电话	0755-36976853 15920581520

产品详情

东莞河源不锈钢薄片激光焊接机设备优势：1、由于功率密度高，熔化过程极快，输入工件热量很低，焊接速度快，热变形小，热影响区小。2、高的深宽比。焊缝深而窄，焊缝光亮美观。3、强固焊缝。高温热源和对非金属组份的充分吸收产生纯化作用，降低了杂质含量，改变了夹杂尺寸和其在熔池中的分布，焊接过程中无需电极或填充焊丝，熔化区受污染小，使焊缝强度、韧性相当于甚至超过母体金属。4、高致密性。焊缝生成过程中，熔池不断搅拌，气体逸出，生成无气孔熔透焊缝。焊后高的冷却速度易使焊缝组织微细化，焊缝强度、韧性和综合性能高。5、精确控制。因为聚焦光斑很小，焊缝可以高精度定位，光束容易传输与控制，不需要经常更换焊炬、喷嘴，显著减少停机辅助时间，生产效率高。光无惯性，还可以在高速下急停和重新启动。用自控光束移动技术则可焊复杂构件。6、非接触、大气环境焊接。因为能量来自激光，工件无物理接触，因此没有力施加于工件。磁和空气对激光都无影响。7、由于平均热输入低，加工精度高，可减少再加工费用。同时，激光焊接运转费用较低，可降低工件成本。

不锈钢薄片激光焊接机能够确保高精确度的焊接过程。能够实现广泛的精密金属焊接，如焊接电子元器件、传感器、压力开关或气阀等配件以及补偿器、外科手术器械、管道和薄膜等产品。尤其是当焊接厚度只有0.8mm的薄片金属时，半导体激光器实现的焊接质量明显优于灯泵浦的连续波固体激光器。

应用范围:适用于不锈钢、金、银、铜、合金、钢、金钢石等同材焊接或不同材料焊接，广泛应用于手机电池、传感器、工艺礼品、钟表、电子元件、传感器、精密机械、通信等行业。激光焊接机机型可选配多种功率的激光光源，功率有：200瓦 300瓦 400瓦 500瓦，有振镜，有自动，有点焊，有光纤，有手持式等工作方式无论您属于什么行业，我们都可以为您提供适合的激光焊接机，有任何问题可以联系客服。备注：本公司保留对上述参数更改的权利。若您对机器有特殊要求，我们可专门定制。机型不同，配置不同，价格有差异，欢迎来电洽谈。15920581520罗生