

216芯三网合一光纤配线架资料详细讲解

产品名称	216芯三网合一光纤配线架资料详细讲解
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

216芯三网合一光纤配线架资料详细讲解

宁波市远捷通信三网合一光纤配线架、三网合一光纤配线架|共建共享光纤配线柜《三网合一光纤配线架》144芯三网融合MODF光纤配线架、288芯三网融合MODF光纤配线架、360芯三网融合MODF光纤配线架、480芯三网融合MODF光纤配线架、576芯三网融合MODF光纤配线架、720芯三网融合MODF光纤配线架、960芯三网融合MODF光纤配线架、1152芯三网融合MODF光纤配线架|ODF光纤配线架（Optical Distribution frame）ODF光纤配线架|ODF光纤配线柜（ODF配线柜容量：144芯、288芯、360芯、480芯、576芯、648芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、）中华人民共和国通信行业标准光纤配线架YD/T 778-2006《光纤配线架》Q/CT

2354-2011《中国电信光总配线架技术要求》|FTTH接入层光纤分配架（Fiber Optic Distribution frame），又称光纤配线柜，是用于光纤通信网络中对光缆、光纤进行终接、保护、连接及管理的配线设备。在本设备上可以实现对光缆的固定、开剥、接地保护，以及各种光纤的熔接、跳转、冗纤盘绕、合理布放、配线调度等功能，是传输媒体与传输设备之间的配套设备。

216芯三网合一光纤配线架资料详细讲解

1. 使用条件：1) 工作温度：-5 ~ +40 2) 相对湿度：85% (+30) 3) 大气压力：70Kpa ~ 106Kpa
2. 光电性能：1) 连接器衰耗（包括插入、互换和重复）0.5dB 2) 互换性附加损耗 0.2dB 3) 重复性附加损耗 0.1dB 4) 回波损耗 40dB 5) 插拔耐久性寿命>1000次 6) 机柜高压防护地与机柜绝缘，绝缘电阻>1000M /500V（DC）7) 机柜高压防护地与机柜间耐压>3000V（DC），5S不击穿，无飞弧
3. 适用性指标：1) 标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm。2) 光纤活动连接器：符合GB12507以及相关标准的规定。3) 光纤光缆应符合GB/T11819和GB/T7424的规定。4. 外形尺寸及容量：1) 外形尺寸：2000800400|2200800400|2000800400|2200900300|20001200*400（H×W×D）（mm）。2) 较大容量：1440芯。
5. 产品特点：1、专业及美观的外形设计能与高级办公环境相协调。2、符合19英寸标准、公制标准、ETSI标准（欧洲电信标准协会）、GB/T3047.2-92标准。3、机柜采用主体重型硬架结构（焊接），坚固耐用。4、前玻璃门采用压框式固定玻璃结构，方便更换。5、顶部配有抽气扇，左右侧门有进风孔，使机柜内空气流通，保证设备正常运作。6、顶端装有一防尘盖，可以保护风扇运转。7、侧门为带弹性门锁，可快速

开启，安装、拆卸方便，门上端有一预留锁孔，可以选配加锁以增加保安。8、后门为带锁转动式钢质门，大家度的开启既方便维护，又省时省力。9、上、下座各有预留走线通道，可按需调整。10、可配合分离式底座一起使用，也可单独使用。11、机柜后部配有垂直束线槽，方便理线。12、四根安装立柱双面打孔，可任意调节托板高度，也可前后灵活调整，为各种系统设备的使用环境提供合理的布局。13、底座同时安装脚轮和调节脚，方便移动与定位。14、深度为800mm以上的机柜可以作服务器机柜使用，其重型综合底盘的设计，具有超大承重能力，符合HP、IBM、DELL、SUN、COMPAQ、联想、浪潮等服务器的安装需要。

安装：机柜为国际标准通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。

1) 使用和操作

1、光缆开剥、固定及保护

1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

2、带状光缆的开剥及固定

2.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；

2.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3 将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4 按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；

2.5 将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

4. 适配器及尾纤的安装

1. 带状尾纤安装

1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；

1.2 将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；

1.3 将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；

1.4 将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；

1.5 将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。

2. 单芯尾纤安装

2.1 从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。

2.2 将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。

2.3 将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；

2.4 将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。

2.5 将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。

5、熔接操作

1.1 取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2 将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3 在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4 将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5 盖上模块正面盖板；

1.6 将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7 每芯光纤做好标识记录；

1.8 将一体化模块插入原来位置；

1.9 完成整个架体的熔接。

6、光纤跳线

1.1 建议选取直径 2的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2 将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3 保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。