盈庆全自动卧式圆瓶不干胶贴标机

产品名称	盈庆全自动卧式圆瓶不干胶贴标机
公司名称	东莞市盈庆自动化科技有限公司
价格	38800.00/台
规格参数	广东省:东莞市茶山镇 盈庆:YQ-212 圆瓶贴标机:80-300瓶/分钟
公司地址	东莞市茶山镇塘边村五湖塘1号 伟派科技园A栋
联系电话	0769-23380861 18270088761

产品详情

一、基本用途：

1、适用于站立不稳的圆柱形物体圆周、半圆周的贴标，采用卧式传送、卧式贴标的方式，增加稳定性，提高贴

标效率。

2、可选配打码机或喷码机到贴标头，可实现在标签上打印生产日期、批号和喷印条码等信息。

3、可选配喷码机到输送带，可实现贴标前或贴标后在产品上喷印生产日期、批号、条码等信息。

二、适用范围：

适用标签：不干胶标签、不干胶膜、电子监管码，条形码等。

适用产品：要求圆周面或小圆锥面上贴附标签或膜的小产品。

应用行业：广泛应用于医药、化妆品、电子、五金、塑胶等行业。

应用实例：固体胶瓶贴标、口服液瓶贴标、笔杆贴标、唇膏贴标等。

三、工作过程：

核心工作原理：分瓶轮将产品分开，放到输送带上，传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制相应电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经覆标装置，覆标带带动产品转动，标签被滚覆，一张标签的贴附动作完成。

操作过程：放产品（放于落料箱内）—>分开产品并摊开到输送链滚筒中间—>产品输送—>产品检测—>贴标—>覆标—>收集已贴标产品。

四、技术参数：（以下为标准机型技术参数，其他特殊要求和功能，可量身订做）

五、功能特点：

1、高速，采用侧卧式滚筒输送机构，输送链倾斜，瓶子自动导正，输送贴标稳定。贴标速度高达400瓶/分钟，

节省大量人力物力；

2、破瓶率低，应用柔性分瓶技术和柔性覆标技术，分瓶贴标顺畅，破瓶率低于十万分之一；

3、贴标质量优，采用标带绕行纠偏技术，标签头尾对贴重合度高；搓滚式覆标，贴标平整、无皱褶、无气泡，

提升包装质量；

4、稳定性高，松下PLC+威纶触摸屏+松下针形电眼+德国西克标签电眼组成的高级电控系统，支持设备7×24时运转；

5、智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费；

6、坚固卫生，主要采用不锈钢和高级铝合金制造，符合GMP生产规范，结构牢固，美观大方；

7、具有故障报警功能，生产计数功能，省电功能，生产数设定提示功能，参数设置保护功能，方便生产管理；

六、可选配功能：

①热打码/喷码功能；

②自动收料功能（结合产品考虑）；

③自动上料功能（按客户要求订做）。

贴标效果图片：

3D效果图片：