

遥控预制箱梁穿管机 橡胶管自动穿管机

产品名称	遥控预制箱梁穿管机 橡胶管自动穿管机
公司名称	济宁硕阳机械设备有限公司
价格	15800.00/台
规格参数	品牌:硕阳 型号:CG-80 产地:山东
公司地址	济宁高新区金宸国际大厦1304房
联系电话	0537-2330523 18905377132

产品详情

CG-80遥控预制箱梁穿管机 橡胶管自动穿管机 橡胶管穿梭机生产厂家

橡胶管自动穿管机 预制箱梁穿管机 调试安装视频

销售工程师：李珍

销售热线：18905377132

销售座机：0537-2330523

一种预应力橡胶管穿管机，其特征在于：所述的预应力橡胶管穿管机包括支座(1)、多个滚轮(2)、两条移动轨道(3)、提升电机(4)、提升支架(5)、安装架(6)、钢丝绳(7)、压紧电机(8)、多个传动套筒(9)、连接套管(10)、传动电机(13)、电机支撑板(14)、套筒固定板(15)和丝杠(16)；其中支座(1)水平设置，利用安装在其底面上的多个滚轮(2)设置于铺设在地面上的两条移动轨道(3)上；提升支架(5)为由两根立杆和一根横杆构成的门字形结构，下端固定在支座(1)表面；安装架(6)的两端以可上下移动的方式设置在提升支架(5)的两立杆上；提升电机(4)安装在支座(1)的表面，其输出轴上连接绕线轴(11)；钢丝绳(7)的一端固定在绕线轴(11)上，另一端经过安装在提升支架(5)上的多个导向轮(12)固定在安装架(6)上端；电机支撑板(14)水平固定在安装架(6)前端上部，其上安装压紧电机(8)；套筒固定板(15)水平设置在电机支撑板(14)下方；丝杠(16)的下端贯穿电机支撑板(14)后固定在套筒固定板(15)的顶面，中部与压紧电机(8)的输出轴相连接，因此可利用压紧电机(8)带动丝杠(16)旋转的方法来调节套筒固定板(15)的高度；多个传动套筒(9)分上下两排设置，其中位于上排的传动套筒(9)以可转动的方式设置在套筒固定板(15)的底面上，位于下排的传动套筒(9)以可转动的方式设置在安装架(6)底部，并且位于上排的传动套筒(9)和位于下排的传动套筒(9)位置相互对应；传动电机(13)设置在安装架(6)中部，其输出轴通过两根多向转杆分别与一个位于上排的传动套筒(9)和一个位于下排的传动套筒(9)相连接，从而能够带动这两个传动套筒(9)沿相反的方向进行转动；连接套管(10)设置在安装架(6)中部一侧，并且其轴向所在垂直面与传动套筒(9)的轴向所在垂直面相垂直。

型号：SYCG-80

组成：机架电机橡胶管推进系统控制箱变速箱

电压380V主电机4KW升降电机1.5KW减速机0.75KW

穿管长度：箱梁32米T梁16米24米32米

穿管直径： 80mm 70mm 90mm

机架高度：3.2米。也可以根据客户需求定做。

地板尺寸：900*1500mm。

操作方式：电控箱和遥控器两种操作方式，可根据工作需求自行选择。

电动输送自动夹紧和转送，节省人力，一个人就可以操作。克服了自己操作改装的安全问题。

橡胶管自动穿管机的优点：与传统施工方法相比橡胶管自动穿管机实现了预应力孔道预留的自动化作业，极大的提高了工作效率。济宁硕阳机械设备有限公司专业生产橡胶管自动穿管机，钢绞线穿束机穿线机穿梭机，分11千瓦为4KW,5.5KW，7.5KW，根据客户要求配置，质量保证价格优惠，欢迎来电洽谈。

铁路行业中所使用的新技术、新设备是铁路工程得以迅速发展的原动力，新技术的不断开发和应用，解决了建筑工程中遇到的许多问题。近年来，铁路市场的竞争日益激烈，企业为了在激烈的竞争中脱颖而出，冲出国内市场，开拓国际市场，以求得到更好的发展，就必须依靠科学技术的创新来提高工程质量，降低经济成本，以增强建筑企业的实力。本文客观分析了橡胶管穿管机在预制箱梁钢筋绑扎中的应用的成本和效益优势，具有较大的推广价值。