

# 电动套丝切管机 绞丝洗牙机

产品名称	电动套丝切管机 绞丝洗牙机
公司名称	济宁硕阳机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:硕阳 型号:80型 产地:山东
公司地址	济宁高新区金宸国际大厦1304房
联系电话	0537-2330523 18905377132

## 产品详情

80型电动套丝切管机 电动切管套丝机 绞丝洗牙机生产厂家

电动套丝机

销售工程师：李珍

销售热线：18905377132

销售座机：0537-2330523

是设有正反转装置，用于加工管子外螺纹的电动工具。又名：电动切管套丝机，绞丝机，管螺纹套丝机。把1980年前的手动管螺纹绞板电动化。它使管道安装时的管螺纹加工变得轻松，快捷。降低了管道安装工人的劳动强度。

概念

套丝机由：机体，电动机，减速箱，管子卡盘，板牙头，割刀架，进刀装置，冷却系统组成。

为了节省制造成本，近年来，市场上出现了重型和轻型两种套丝机

重型套丝机为全铝合金机体.型号代号一般为100或100A.价格较贵.滑架跨度大，稳定性好，经久耐用.一般净重为175公斤.适合固定的场地，进行大批量加工管螺纹！

轻型套丝机一般机体下部为2mm厚的铁板制作，上部为铝合金..型号代号一般为100C或100III或R4-II.价格较低，滑架跨度小，稳定不太好，但重量轻，一般净重为130公斤左右，搬运较方便，适合工作流动性频繁者使用。

## 功能

套丝机工作时，先把要加工螺纹的管子放进管子卡盘，撞击卡紧，按下启动开关，管子就随卡盘转动起来，调节好板牙头上的板牙开口大小，设定好丝口长短。然后顺时针扳动进刀手轮，使板牙头上的板牙刀以恒力贴紧转动的管子的端部，板牙刀就自动切削套丝，同时冷却系统自动为板牙刀喷油冷却，等丝口加工到预先设定的长度时，板牙刀就会自动张开，丝口加工结束。关闭电源，撞开卡盘，取出管子。

套丝机还具有管子切断功能：把管子放入管子卡盘，撞击卡紧，启动开关，放下进刀装置上的割刀架，扳动进刀手轮，使割刀架上的刀片移动至想要割断的长度点，渐渐旋转割刀上的手柄，使刀片挤压转动的管子，管子转动4圈5圈后被刀片挤压切断

## 型号

套丝机的型号一般有：2寸套丝机（50型），加工范围为：1/2"-2"(英寸)另配板牙可扩大加工范围：

1/4"-2"(英寸)

3寸套丝机（80型）加工范围为：1/2"-3"(英寸)

4寸套丝机（100型）加工范围为：1/2"-4"(英寸)

6寸套丝机（150型）加工范围为：2 1/2"-6"(英寸)

## 板牙分类

板牙是套丝机最常规的易损件，根据螺纹不同，有不同规格的板牙：

按螺距分类有：英制板牙（BSPT）

美制板牙（NPT）

公制板牙（METRIC）

按尺寸（英寸）分类有：1/4"-3/8"（2分-3分板牙）

1/2"-3/4"（4分-6分板牙）

1"-2"（1寸-2寸板牙）

2 1/2"-3"（2寸半-3寸板牙）

2 1/2"-4"（2寸半-4寸板牙）

5"-6"（5寸-6寸板牙）

按板牙材料分类有：工具钢板牙（用于镀锌管，无缝钢管，圆钢筋，铜材，铝材等加工丝口用）

高速钢板牙（用于不锈钢管，不锈钢圆帮加工丝口用）

英制板牙（BSPT）板牙的牙角度为55度

美制板牙（NPT）板牙的牙角度为60度