

# 液压钢管开口机 不锈钢管开口机 直销钢管开口机

产品名称	液压钢管开口机 不锈钢管开口机 直销钢管开口机
公司名称	济宁硕阳机械设备有限公司
价格	7600.00/台
规格参数	品牌:硕阳 型号:液压钢管开口机50 产地:山东
公司地址	济宁高新区金宸国际大厦1304房
联系电话	0537-2330523 18905377132

## 产品详情

液压钢管开口机主要作用：把各种管径不同壁厚的各种材质的钢管、不锈钢管开成各种弧的形状以便焊接，镀铬;具有开口方便，工作效率高，劳动强度低等特点.

销售工程师：李珍

销售热线：18905377132

销售座机：0537-2330523

液压钢管开口机的组成：开口机由油泵电机、齿轮泵、油箱单元、两个相同的油缸单元、开口装置、机架、控制装置（电磁换向阀、安全压力控制阀、电控箱）等组成；开口装置则由两个相同的油缸单元（一个正向一个反向），油缸座，开口模具（包括冲头、冲头座、冲母、冲模座）等

工作原理：管径不同或壁厚不同或开口形状不同，则所需冲头、冲母不同.该部分主要由油泵电机带动液压泵通过电磁换向阀及安全压力控制阀控制。装在工作台面的油缸活塞杆上的开口冲头往复运动与在油缸座上固定的冲模形成交错，从而把经过冲座的管材切掉。每踏一下脚踏开关，冲头往复运动一次，一踏一往返，，然后回到冲头原始位置，不踏则处于待切状态。

冲弧机是现在钢管想实现对接，都是采取抛光机的方式把切口抹掉才可以，我们根据市场的需求专门定制开发出一款做钢管绞口的设备，可实现对钢管的绞口、破口，该机采取液压系统，工作效率极高，可达到2秒一次。

适合多种形状的管材，弧度可以任意调节，双弧一次成型，生产效率高，且操作简单。

根据管子壁厚我们把冲弧机分为机械型和液压型

机械型适用于：

冲弧直径：32mm以下，厚度：2mm以下

冲弧直径：50mm以下，厚度：3mm以下

冲弧直径：76mm以下，厚度：3mm以下

液压型适用于：

型号	76型
适用钢管直径	76以下
电机功率	5.5KW-4极
油泵压力	20Mpa
电源电压	380V
外形尺寸	960*680*850
重量	320kg