

常州不锈钢真空淬火加工厂家

产品名称	常州不锈钢真空淬火加工厂家
公司名称	常州市鼎言精密五金有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	
公司地址	武进区牛塘镇大丁102号
联系电话	15862405807

产品详情

常州鼎言专业不锈钢真空热处理加工：

不锈钢固溶处理的目的是获得单相奥氏体组织，提高耐蚀性。稳定化处理的目的是使溶于奥氏体中的碳与钛以碳化钛的形式充分析出，而碳不再同铬形成碳化物，从而有效地消除了晶界贫铬的可能，避免了晶间腐蚀的产生。固溶温度一般980-1100 .稳定化温度一般 850-900 .

sus304不锈钢固溶处理的具体工艺过程 18-8奥氏体不锈钢热处理工艺---

由于含有较高的镍且在室温下呈奥氏体单相组织，所以它与Cr13不锈钢相比具有高的耐蚀性，在低温、室温及高温下均有较高的塑性和韧性，以及较好的冷作成型和焊接性。但室温下的强度较低，晶间腐蚀及应力腐蚀倾向较大，切削加工性较差。

奥氏体在加热时无相变,因此不能通过热处理强化。只能以提高钢的耐腐蚀性能进行热处理：1)固溶处理；其目的是使碳化物充分溶解并在常温下保留在奥氏体中，从而在常温下获单相奥氏体组织，使钢具有最高的耐腐蚀性能。

固溶处理的加热温度一般均较高，在1050-1100C之间，并按含碳量的高低作适当调整。由于18-8不锈钢导热性很差，不仅要通过预热后再进行淬火加热,而且在固溶处理(淬火加热)时的保温时间要长。固溶处理时，要特别注意防止增碳。因为增碳将会增加18-8钢的晶间腐蚀倾向。冷却介质,一般采用清水。固溶处理后的组织一般是单相奥氏体,但对含有钛、铌、钼的不锈钢，尤其当是铸件时,还含有少量的铁素体。固溶处理后的硬度一般在135HBS左右。

碳在奥氏体不锈钢中的溶解度与温度有很大影响。奥氏体不锈钢在经

400 ~

850 的温度范围内(敏化温度区域)时，会有高铬碳化物(Cr₂₃C₆)析出，当铬含量降至耐腐蚀性界限之下，此时存在晶界贫铬，会产生晶间腐蚀，严重时能变成粉末。所以有晶间腐蚀倾向的奥氏体不锈钢应进行固溶热处理或稳定化处理。

固溶热处理：将奥氏体不锈钢加热到1100 左右，使碳化物相全部或基本溶解，碳固溶于奥氏体中，然后快速冷却至室温，使碳达到过饱和状态(碳已经稳定了，没有能力和机会与铬形成高铬碳化物)。这种热处理方法为固溶热处理。