

# 济南管厂优质价格批发拼接并排水泥管 串接插口管

产品名称	济南管厂优质价格批发拼接并排水泥管 串接插口管
公司名称	茌平城南利民预制件厂
价格	50.00/节
规格参数	尺寸一:0.6m*2m 尺寸:0.8m*2m 尺寸二:1m*2m
公司地址	山东聊城茌平开发区
联系电话	0635-3885588 15163555355

## 产品详情

水泥管是用水泥跟钢筋为材料，运用电线杆离心力的原理制造的一种预置管道。水泥管道又称水泥压力管、钢筋混凝土管，它可以作为城市建设的下水管道，可以排污水，防汛排水，以及一些特殊厂矿里使用的上水管和农田机井。

此工艺采用半干硬性混凝土，立式布料内模振动并径向挤压成型，成型时通过对内模振动力和振幅的调整，以最佳的振动力密实混凝土，从而得到C50高强度的管体混凝土，使管道的抗荷载能力和抗渗性能较离心和悬辊工艺有明显增强。同时此工艺的砼管钢筋网保护层均匀，不会出现离心、悬辊工艺钢筋网位移、跳筋、并筋、散筋等现象，保障了管材的使用寿命50年。

采用干硬性混凝土，管壁混凝土结构均匀，抵抗荷载能力良好；混凝土标号通常为C30、C40；成型时的噪音比离心工艺有所减小，操作现场的环境比离心工艺干净一些；缺点是做小口径管时要增加壁厚才能满足抗渗要求；离心工艺的一些其它缺点悬辊工艺同样存在；

成型后钢筋网很难居中，钢筋网是偏心的，也就是钢筋网的保护层不均匀；此工艺需要大量的模具来保证产量，每个模具的尺寸是存在偏差的，对开式模具长时间拆装使用也会出现较大变形，因此导致了管材的圆度、管口垂直度、管径尺寸和管长尺寸等偏差较大，影响工程的安装质量，出现渗漏将导致路面下陷，对管线两侧的土壤和地下水造成污染；

采用塑性混凝土，成型后管壁结构是分层的，影响了混凝土的抗荷载能力；混凝土标号通常为C30，也可以做到C40，但管口的混凝土强度是低于管身的，不适合做顶管；成型时管模横卧在离心机上高速旋转，钢筋网随之运动，会出现两种影响管材使用寿命的情况：

首先要修建蒸养池,一般的蒸养池需要2.5米宽.4米长.3米深,也可以根据自己的生产量和模具的大小而定尺寸,还需要锅炉往蒸养池输送蒸汽,蒸养池的密封度要好,蒸养池做好后就可以使用了.水泥管做好后就可以吊入蒸养池蒸养了,一般需要蒸养2.5--3.5个小时以后水泥管就凝固好了,一般温度越高蒸养的时间就越短,蒸养的时间和蒸汽的温度成反比.温度越高越好

由于立式芯模振动制管工艺采用的是内外两个整体管模,模具的刚度非常好不易变形,且一个规格只需一套模具,所以成型的砼管圆度、管径尺寸标准,管身没有合口缝,管内壁光洁度较离心工艺和悬辊工艺有了明显改善。另外,立式芯模振动制管工艺在混凝土入料结束后,在轴向方向对混凝土再次进行旋转挤压,更加有效的增加了管口的强度和垂直度,施工安装顺利。