代理松下电焊机，松下非熔化极氩弧焊机

产品名称	代理松下电焊机，松下非熔化极氩弧焊机
公司名称	上海彦楚机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:YC-315TX3 输出电流:315A 重量:42KG
公司地址	上海市青浦区重固镇北青公路6878号1幢1层G区119室
联系电话	13671944778

产品详情

唐山松下电焊机，松下TIG氩弧焊机，松下非熔化极氩弧焊机

专业直销售松下全系列焊机：松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，唐山松下气保焊机，唐山松下气保焊机价格，唐山松下气保焊机型号，松下气保焊机，唐山松下氩弧焊机，唐山松下氩弧焊机价格，松下氩弧焊机，松下直流氩弧焊机，松下交直流氩弧焊机，唐山松下晶闸管氩弧焊机，唐山松下逆变氩弧焊机，唐山松下晶闸管气保焊机，唐山松下逆变气保焊机，松下二保焊机，松下二氧化碳焊机，唐山松下焊机，松下手工焊机，松下交流弧焊机，松下等离子切割机，松下电阻焊机，松下焊接机器人，松下焊机维修，松下焊机配件齐全，松下焊机上海总公司欢迎新老客户前来洽谈业务。

本公司专业代理销售松下焊机全系列焊接设备销售、安装、维修，并提供售前、售中、售后一条龙服务，我们以优惠的价格及真诚的服务期待您的垂询！

产品名称： IGBT控制直流TIG弧焊电源

产品型号： YC-315TX

可焊材料： 不锈钢、低碳钢、高强钢及Cr-Mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点:

电流、电压数字化显示，预置参数准确方便直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛设置有低频(0.5～30Hz)和中频(10～500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接内藏有防触电装置，提高了

操作安全性

6．三层四腔防尘结构，外壳防护等级IP23,适应严酷环境使用

7．可作为自动焊和机器人焊接电源

TX系列 IGBT控制直流TIG弧焊电源 直流TIG焊接 直流手弧焊

广泛适应于石油化工．压力容器电力建设．不锈钢制品等多种领域

丰富的波形控制．适应多种焊接需要

1．中频脉冲控制（10-500hz） 电弧挺度高．集中性好 适合钛不锈钢等热敏感性材料及超薄板焊接

2．低频脉冲控制（0.5-30hz）

适合各种金属材料（铝，镁及其合金除外）的中．薄板和管道的全位置焊接

（脉冲电流．脉冲频率．脉冲宽度基值电流可无级调节）

3．起始电流控制 起始电流．收弧电流控制 改善起弧和收弧时的焊缝质量

输出电流为4A时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的IGBT器件，降低了输出电力波形的脉动，即使在4A时仍能稳定焊接

额定规格

型号：　　YC-315TX3

控制方式：　IGBT逆变

额定输入电压 相数：AC380 3相

输入电源频率：　50/60HZ

额定输入容量：　8.8kva/8.3kw

额定输出电流：　315A

额定输出电压：　22.6V

额定负载持续率：　60%

空载电压：　　有防触电13V/无防触电64V

输出电流范围TIG：4-315A

输出电压范围TIG：10.2-22.6V

起始电流：　4-315A

脉冲电流：　4-315A

收弧电流：　4-315A

电流上升时间：　0或0.1-5s

电流下降时间：　0或0.2-10s

提前送气时间：　0.3s

滞后停气时间：　2-20s

电弧点焊时间：　0.2-5s

脉冲频率：　0.5-30HZ（低频）10-500（高频）

脉冲宽度：　5-95%

绝缘等级：　H(主变B级）

冷却方式：　强制风冷

外形尺寸：　327．555．602mm

重量：　43kg