

专业生产无缝钢管 合金无缝钢管

产品名称	专业生产无缝钢管 合金无缝钢管
公司名称	山东鼎鸿钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场嫩江路
联系电话	0635-8884864 18865123599

产品详情

山东鼎鸿钢铁有限公司常年经销成都、包头、冶钢、宝钢、烟台、西宁、衡阳、鞍山、天津等几大钢铁厂及本地钢管厂生产的无缝钢管，冷拔管，精轧管，精密管等，在长期的经营业务中与各大钢厂建立了长期稳固的业务合作关系，成为成都、冶钢、包钢、天津钢厂的代理商之一，是其在山东聊城办理正规合法代理手续的单位。良好的信誉、优质的产品、雄厚的实力、低廉的价格是我们的优势，常年备有万吨以上库存，上千种规格任您选购。

无缝钢管的规格通常用外径*壁厚（单位：mm）表示。如：外径30mm内孔20mm则壁厚为5mm一般口语读做：30*5。无缝钢管按生产方法可分为热轧无缝钢管和冷轧（拨）无缝钢管两大类。热轧无缝钢管分一般钢管，低中压锅炉钢管，高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、地质钢管和其它钢管等。冷轧（拨）无缝钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、其它钢管外，还包括精密钢管、碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈钢薄壁钢管、异型钢管等。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-75mm，冷轧无缝钢管外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。在管道工程中，管径超过57mm时，常选用热轧管，管径小于57mm时常用冷拔（轧）管。一般用无缝钢管是用10#、20#、30#、35#、45#等优质碳结钢或16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合金结构钢热轧或冷轧制成的。10#、20#等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45#、40Cr等中碳钢制成的无缝管通常用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝钢管要保证强度和进行压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热处理状态交货。热轧，顾名思义，轧件的温度高，因此变形抗力小，可以实现大的变形量。以钢板的轧制为例，一般连铸坯厚度在230mm左右，而经过粗轧和精轧，最终厚度为1~20mm。同时，由于钢板的宽厚比小，尺寸精度要求相对低，不容易出现板形问题，以控制凸度为主。对于组织有要求的，一般通过控轧控冷来实现，即控制精轧的开轧温度、终轧温度和卷曲温度来控制带钢的微观组织和机械性能。