

超高压液压软管 钢丝增强尼龙树脂液压软管接头总成

产品名称	超高压液压软管 钢丝增强尼龙树脂液压软管接头总成
公司名称	德州宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	25.00/米
规格参数	品牌:宏翔软管 型号:HX 产地:德州
公司地址	宁津县工业园区
联系电话	13053484085

产品详情

超高压液压软管 钢丝增强尼龙树脂液压软管接头总成

高压液压软管别名液压油管、液压树脂管、高压树脂管、液压管、钢丝高压软管、钢丝编织树脂管，钢丝缠绕高压软管，一般分为钢丝编织液压软管和钢丝缠绕液压软管。液压软管主要由耐液体的内层、中间2或4或6层钢丝缠绕增强层、外覆层组成，内层具有使输送介质承受压力，保护钢丝不受侵蚀的作用，外层保护钢丝不受损伤，钢丝层是骨架材料起增强作用。

高压树脂液压软管特点：

- 1.软管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。
- 2.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。
- 3.高压软管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。
- 4.液压软管承压力高，脉冲性能优越。

尼龙树脂液压软管用途

产品主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力（较高压力）和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）及水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）等和液体传动用，高耐工作压力可达400Mpa。

尼龙树脂液压软管注意事项

一、管子内径：软管的内径。

二、液压软管在使用及设计中应注意下列事项：

- 1、软管的弯曲半径不宜过小，一般不应小于《液压软管总成技术特征》中规定的值。高压软管总成与管接头的连接处应有一段直的部分，此段长度不应小于管外径的两倍。
- 2、软管总成的长度应考虑到软管在通入压力油后，长度将发生收缩变形，一般收缩量为管长的3~4%。因此软管总成安装时，不允许处于拉紧状态。
- 3、软管总成在安装时应保证不发生扭转变形。软管的接头轴线应尽量放置在运动的平面内，避免两端互相运动时软管受损。
- 4、软管应避免与机械上尖角的部位相接触和摩擦，以免管子损坏。

三、为保证软管总成可靠的使用，下列事项特别注意。

- 1、压力：软管规定的工作压力通常情况下不能小于大系统压力，只有在不常使用的情况下，才允许提高20%；对于使用频繁、经常弯扭者要降低40%。系统的冲击压力若高于软管规定的工作压力，不仅降低液压软管使用寿命，且可能导致人身设备事故。
- 2、温度：流体温度与环境温度，无论是稳定的还是瞬时的，均不得超过软管的耐温、温度低于或高于软管的推荐温度，均可降低软管性能，造成软管损坏，从而引起泄漏。
- 3、流体相容性：软管中的流体，应符合产品样本中“用途”中作出的规定，超出规定使用无法保证管子的使用寿命。
- 4、适当的端部连接：由于螺母连接方便、成本低而被广泛采用，但振动较大的情况下，要充分考虑到螺母松动问题，采取法兰连接。