

# 高压清洗软管厂家，钢丝增强树脂清洗机专用高压管

产品名称	高压清洗软管厂家，钢丝增强树脂清洗机专用高压管
公司名称	德州宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	25.00/米
规格参数	品牌:宏翔软管 型号:HX 产地:德州
公司地址	宁津县工业园区
联系电话	13053484085

## 产品详情

### 高压清洗软管厂家，钢丝增强树脂清洗机专用高压管

高压清洗管是将高压水泵产生的高压水输送到高压喷枪的运送工具，是从卷筒出口到喷枪入口很长一段的胶管。这段管路压力损失约占高压清洗机总压力损失的50%以上，甚至可以达到2/3左右。在实际应用中，如果高压管选用不当，将会导致高压清洗机清洗效果大大降低。大家在选用时，主要应考虑的几个重要参数有泵压、流量、高压管直径、长度和管内的粗糙度等。那么，如何合适的高压管，我们可以从以下角度来参考。

#### 1、高压管额定压力选择

高压管的额定压力要等于或大于高压泵的额定压力，只有这样高压胶管的使用寿命才能达标。另外，高压清洗机在运转中，泵的压力不得超过高压胶管的额定压力，如果超过，会使胶管使用寿命降低。如果超过25%，胶管寿命就会降低一半。与此同时，接头等处会有胀裂的危险。

#### 2、高压管额定流量选择

高压管中高压水的流量是由胶管内径和流速来决定的。而管内高压水流速一般以6-8m/s为合适。另外，高压管在相同内径的条件下，例如10mm，当流量从50L/min增加到75L/min时，压力损失则加大130%。也就是说，当高压管直径不变时，加大流量或加大高压水的平均速度，都会产生更大的阻力或压力损失。所以，在选择加大流量来提高高压清洗机清洗效率时，需同时权衡压力损失所造成的负面影响。

#### 3、高压管内径的选择

高压管在进行内径选择时须同时考虑高压管内部压力损失的大小及高压管外部与大管道底面摩擦阻力的大小。高压管内径越大，压力损失越小，射流的打击力也越大。高压管与喷头是靠高压水射流喷射反力在被清洗管道的底部自动前进的。高压管内径和质量越大，摩擦阻力也越大，喷头自进距离就要减少。

高压管内径的选择受相互限制的两个因素来约束：从减少喷头上的动压力损失角度看，内径越大越好；而如果从延长喷头在清洗管道中自进能力和长度看，则内径越小越好。我们在实际应用中，可以根据自身需要选择。

通常流量在50L/min以下，选用内径6mm的高压管，流量在60-90L/min，选用内径10mm的高压管，流量在100L/min以上，选用内径13mm以上高压管。

#### 4、高压管的长度选择

高压管长度越短，则压力损失越小，喷头上打击力越大。所以在实际清洗作业中，高压管的长度应尽可能减短。只有在长距离管道清洗时才不得不将使用长高压管。

#### 5、高压管内孔表面粗糙度选择

高压管内层材料大多为橡胶、尼龙或聚酰胺等，其光洁程度也依次提高。当粗糙度的摩擦系数越大，压力损失也越大。所以在选用高压管时，应尽可能选择内表面光滑的高压管，借以加大喷头出口打击力。