中埋式钢边橡胶止水带350×10mm

产品名称	中埋式钢边橡胶止水带350×10mm
公司名称	衡水汉江橡塑科技有限公司
价格	58.00/米
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县留府乡大果义
联系电话	13091176335 15030823445

产品详情

中埋式钢边橡胶止水带350×10mm、变形缝钢边橡胶止水带、施工缝钢边橡胶止水带 钢板止水带箱型基础或地下室，底板和外墙板的混凝土是分开浇捣的，下次再浇捣墙板混凝土时，就有一条施工缝，当这条缝的位置在地下水位线以下时，就容易产生渗水。这样就需要对这条缝进行技术处理，处理的方法很多，其中比较通行的方法是设置止水钢板。即在浇筑下层混凝土时，预埋300*3的钢板，其中有10-15cm的上部露在外面，在下次再浇筑混凝土时把这部分的钢板一起浇筑进去，起到阻止外面的压力水渗入的作用。钢板止水带选择的厚度一般为2mm厚 3mm厚。

金属止水带采用金属板止水带，可改变水的渗透路径，延长水的渗透路线。在渗漏水可能含有腐蚀成分的施工环境中，金属板止水带能起到一定的抗腐蚀作用。在防护工程中，采用金属板止水带可确保工程的防护效果。金属板止水带也常用于抗渗要求较高、且面积较小的工程，如冶炼厂的浇铸坑、电炉基坑等。

钢板止水带通常叫做止水钢板，箱型基础或地下室，底板和外墙板的混凝土是分开浇捣的，下次再浇捣墙板混凝土时，就有一条施工缝，当这条缝的位置在地下水位线以下时，就容易产生渗水。这样就需要对这条缝进行技术处理，处理的方法很多，其中比较通行的方法是设置止水钢板。即在浇筑下层混凝土时，预埋300*3的钢板，其中有10-15cm的上部露在外面，在下次再浇筑混凝土时把这部分的钢板一起浇筑进去，起到阻止外面的压力水渗入的作用。止水钢板之间应尽量减少接口，钢板之间的接口当采用搭接焊接时，搭接长度宜大于400mm，焊缝必须满焊。　止水钢板加工，我们一般都是要求加工点统一切割，并按设计要求统一制作成型的，一般我们都切割成3米长的止水钢板。橡胶止水带安装时转角部位钢板焊接应该是允许的，但是在转角部位，割断柱子钢筋是不可避免的，我们在处理这种情况的时候，是把柱子箍筋又点焊到钢板上，在钢板止水带上、下部进行箍筋加密，当然这还要征得甲方、监理的同意!平直部位钢板焊接，规范要求是经设计同意。一般我们在平直部位焊接要求单面焊搭接不小于100mm，而且焊缝保证大于6mm。应尽力保证止水钢板在墙体中线上；两块钢板之间的焊接要饱满确保不渗水，一般是双面焊。根据监理要求，也可以单面焊接；墙体转角处的处理，一、整块钢板弯折；二、丁字型焊接；三、7字型焊接。止水钢板的支撑焊接，可以用小钢筋电焊在主筋上；5、止水钢板穿过柱箍筋时，可以将所穿过的箍筋断开，制作成开口箍，电焊在钢板上。

1、应尽力保证止水钢板在墙体中线上；2、两块钢板之间的焊接要饱满确保不渗水，一般是双面焊。根据监理要求，也可以单面焊接；3、墙体转角处的处理，一、整块钢板弯折；二、丁字型焊接；三、7字型焊接。4、止水钢板的支撑焊接，可以用小钢筋电焊在主筋上；5、止水钢板穿过柱箍筋时，可以将所穿过的箍筋断开，制作成开口箍，电焊在钢板上。6、主要是焊缝要满足要求