

精研电机JSCC恒扭矩恒张力10W力矩电机

产品名称	精研电机JSCC恒扭矩恒张力10W力矩电机
公司名称	苏州精研机电有限公司
价格	300.00/件
规格参数	品牌:JSCC精研电机 型号:80TP10GV22 规格:80*80mm
公司地址	昆山市花桥镇光明路1355号
联系电话	15261980331

产品详情

JSCC精研力矩电机分为齿轮轴G和圆轴D.型号有70TP06GV11, 70TP06DV11, 70TP06GV22, 70TP06DV22, 80TP10GV11, 80TP10DV11, 80TP10GV22, 80TP10DV22, 90TP20GV11, 90TP20DV11, 90TP20GV22, 90TP20DV22, 100TP40GV11, 100TP40DV11, 100TP40GV22, 100TP40DV22

齿轮轴配减速箱用：减速箱类别：标准减速箱H,直角中实减速箱RT,直角中空减速箱RC

JSCC精研力矩电机的特点和应用：

- 1、输出转矩可调：配套力矩电机专用驱动器，改变力矩电机的输入电压，即可改变电机输出转矩
- 2、适用于收卷：以恒定张力连续收卷，若收卷轴直径增大至2倍，则电机的输出转矩亦需增大至2倍，而电机转速则需减半，力矩电机可方便实现这一比例关系
- 3、适用于堵转运行：力矩电机在堵转状态或接近于堵转的低速运转状态时，可保证转矩稳定输出的特点。
- 4、适用于放卷

精研JSCC力矩电机应用

在机械制造、纺织、造纸、橡胶、塑料、金属线材和电线电缆等工业中，需要将产品卷绕在卷筒（盘）上。卷绕的直径从开始至末了是越卷越大，为保持被卷物张力均匀（即线速度不变），就要求卷筒转速越卷越小，卷绕力越卷越大。

折叠卷绕

在电线电缆、纺织、金属加工、造纸等加工时，卷绕是一个十分重要的工序。产品卷绕时卷筒的直径逐

渐增大，在整个过程中保持被卷产品的张力不变十分重要，因为张力过大会将线材的线径拉细甚至拉断，或造成产品的厚薄不均匀，而张力过小则可造成卷绕松弛。为使在卷绕过程中张力保持不变，必须在产品卷绕到卷盘上的盘径增大时驱动卷筒的电机的输出力矩也增大，同时为保持卷绕产品线速度不变，须使卷盘的转速随之降低，力矩电动机的机械特性恰好能满足这一要求。

折叠制动恒功率特性开卷制动恒功率特性

开卷亦称松卷、放卷、放线等，见图三。在工业生产中，有时需要把卷绕在滚筒上的产品输送到下一个工序。在输送过程中，要求施于产品一个与传动方向相反的张力，同时要求随着筒径的变化，而保持产品传动的线速度和反向张力恒定，这就要求电机具有制动恒功率特性。

折叠无级调速

力矩电机的机械特性可以在现代伺服驱动装置的控制下实现较高的刚度，因此可以代替原来机械传动装置实现直接驱动（DD，Direct Drive）。目前已经有采用力矩电机为核心动力元件的数控回转工作台和数控摆角铣头等产品。这些产品在体积功率比上还不如机械传动装置当，但由于其没有传动间隙，没有磨损，传动精度和效率高等优势，已经开始在精密装备上推广使用行。

折叠堵转

在某些特殊场合中，有时要求电机在一段时间内保持一静止的力矩，如电缆收卷起始阶段须保持张紧；大型锻压机的锻件夹持装置等。由于力矩电机的阻抗较大；其堵转电流较小，同时采用了强迫通风，所以能满足一定时间内的堵转要求。允许堵转时间应按铭牌上标定值，如需较长的堵转时间，可选用较大的力矩电机，通过降低力矩电机的端电压来获得。

折叠其它

力矩电机还可根据其多种特点灵活应用，如本身具有直流串励电机特性，可部分代替直流电机使用；又如根据其转子具有高电阻特性，起动（堵转）转矩大，故可应用在启闭闸（阀）门以及阻力矩大的拖动系统中；也可利用其起动（堵转）转矩大，起动（堵转）电流小，实心转子的机械强度高的特点，而使用于频繁正、反转的装置或其他类似动作的各种机械上。