

野外施工管道内涨式坡口机DPFM0612坡口机

产品名称	野外施工管道内涨式坡口机DPFM0612坡口机
公司名称	洛阳德平科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:DPFM0612 适用管径:6-12英寸 最大壁厚:25mm
公司地址	河南省洛阳市河洛路三元工业园
联系电话	0379-64609116 15824904255

产品详情

技术参数

型号	DPFM0612	DPFM1224	DPFM2436	DPFM3648	DPFM4860
外形尺寸 (长x宽x高mm)	2000x1100x1050	2550x1400x1300	2600x1800x1750	3200x2100x2200	3300x2400x2400
重量 (kg)	750	1500	2700	4000	4500
通用管径 (in)	6'' -12''	12'' -24''	24'' -36''	36'' -48''	48'' -60''
最大使用壁厚	25mm	25mm	30mm	40mm	40mm
使用钢管材质	碳钢、合金钢、不锈钢等				
涨紧形式	内定心液压涨紧：定心准确，涨紧力大，安全可靠				
坡口形式	V型、J型、X型、内外坡复合型				
坡口精度	尺寸误差±0.05mm、角度误差±0.2°、粗糙度Ra3.2				
坡口效率	少于2分钟	少于2分钟	少于3分钟	少于3分钟	少于5分钟
切削速度 (m/min)	110 m/min				
切削厚度 (mm)	0.2mm ~ 0.6mm/rev				
选用刀片	SANDVIK/WALTER/SECO/PRAMET				
液压马达	DANFOSS				
操纵阀	REXROTH、YUKEN				
操作功能	涨紧/松开、快进/快退、工进、工进调速				
工作压力	功能动作压力：0~7MPa;切削压力：0~16MPa				
液压站	电机型液压站/柴油机型液压站				

特征描述

管道坡口机结构与功能：

- 1.管道坡口机的内涨式涨紧机构：定心准确，涨紧力强，前后独立涨紧机构可将钢管固定牢固，从而较少震刀，管口校不圆等情况。通过更换涨块可实现跨管径定心，该部分拥有发明专利。
- 2.管道坡口机的浮动刀架：刀架上设置随动轮进一步对管口校圆。刀体随管道内壁浮动切削，保证了被加工管道坡口精度 $\pm 0.1\text{mm}$ ，Ra 3.2。采用Sandvik进口刀片，正常使用情况切削坡口次数 50。
- 3.管道坡口机的操作控制系统：模块化集中操作控制，既节约了空间，又方便了操作，既美观简洁又方便可靠。
- 4.管道坡口机的切削进给油缸：液压进给油缸通过独立控制实现切削的进给和倒退，平稳可靠。
- 5.管道坡口机的液压马达：为切削提供动力源，选用美国SAUER DANFOSS摆线液压马达，具有体积小，动力强，能耗小，噪音低，可靠性高的特性。

用途/应用领域

管道坡口机是洛阳德平机械设备有限公司结合目前国际管道施工建设实际而研制开发的新产品，是新一代的管道端面坡口加工设备。

管道坡口机主要适用于管道焊接施工前端面坡口的加工。

产品图片